



Der Spezialist für Befestigungstechnik

UNSERE HOLZBAUSCHRAUBEN

**AUFBAU EINER
HOLZBAUSCHRAUBE**

**MATERIAL UND
BESCHICHTUNG**

**SCHRAUBEN-
PRODUKTION**

**EUROTEC
HOLZBAUSCHRAUBEN**



INHALTSVERZEICHNIS

	UNSER KNOW-HOW FÜR SIE	4
	DER AUFBAU EINER HOLZBAUSCHRAUBE	5
	MATERIAL UND BESCHICHTUNG	6
	SCHRAUBENPRODUKTION	7
	EUROTEC HOLZBAUSCHRAUBEN	8–14
	PANELTWISTEC	8–9
	KONSTRUX VOLLGEWINDESCHRAUBE	10–11
	BRUTUS GEWINDESTANGE	11
	SAWTEC	12
	LBS KONSTRUKTIONSSCHRAUBE	12
	TOPDUO DACHBAUSCHRAUBE	13
	HOBOTEC-SCHRAUBE	14
	HAPATEC / HAPATEC HELI	14
	WEITERE VORTEILE UNSERER HOLZBAUSCHRAUBEN	15

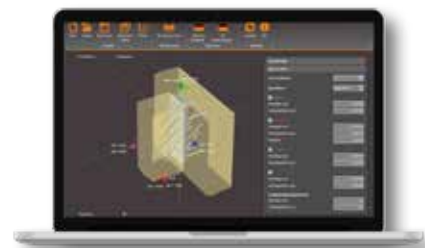
UNSER KNOW-HOW FÜR SIE

ECS-BEMESSUNGSSOFTWARE

Die professionelle Eurotec Calculation Software (kurz: ECS) dient der **statischen Vor-bemessung für Verbindungsmittel von Eurotec** und unterstützt Sie bei Ihren individuellen Projekten. Wir bieten Planern, Handwerkern und Architekten unseren hilfreichen und kostenlosen Bemessungsservice.

In der ECS-Bemessungssoftware werden die **Bereiche des konstruktiven Holzbaus, der Holz-Beton-Verbund und der Ingenieurholzbau abgedeckt**. Auch für die Befestigung von Holz-Stahl-Anbauteilen ist die Software eine nützliche Grundlage. In den entsprechenden Modulen findet die Bemessung von Objekten, Knotenpunkten oder Details statt. Auf unserer Website www.eurotec.team können Sie kostenlos Zugangsdaten für die Nutzung der Software anfordern.

GELANGEN SIE **HIER**
DIREKT ZUR ECS-
BEMESSUNGSSOFTWARE



UNSERE TECHNIKABTEILUNG

Haben Sie Fragen zum Thema EuroTec Holzbauschrauben?
Setzen Sie sich jetzt mit **unseren Fachleuten** in Verbindung!



Team Technik

Tel. +49 2331 62 45-444

technik@eurotec.team

WIR BERATEN
SIE GERNE!

WIR SCHULEN AUCH IHRE MITARBEITER!

Um weiterhin allen Anforderungen gerecht zu werden, behalten wir den vertrieblischen Gedanken jederzeit im Hinterkopf und bieten unseren Kunden ein umfassendes Angebot an Serviceleistungen.

Unser fachspezifisches Know-how und die langjährige Praxiserfahrung möchten wir gerne teilen. Wir bieten Ihnen und Ihren Kunden sowohl Online- als auch Inhouse-Seminare an und schulen auch gerne mal auf der Baustelle vor Ort.

Haben Sie noch weitere offene Fragen?

Egal ob vor Ort, am Telefon unter **+49 2331 62 45-444** oder per E-Mail technik@eurotec.team – wir bieten Ihnen jederzeit eine weitergehende individuelle Beratung an und helfen Ihnen gerne.



DER AUFBAU EINER HOLZBAUSCHRAUBE

VOM ANTRIEB BIS ZUR SPITZE

Fräsrippen

Für leichtes Versenken in allen Holzarten



Reibschacht

Zum Vorfräsen des Holzes für den Schacht

Gewindearten

Doppelgewinde – Hält die Distanz zwischen Holzbauteilen



Vollgewinde – Zur Aufnahme hoher Zug- und Druckkräfte



Teilgewinde – Für eine kraftschlüssige Verbindung mehrerer Holzbauteile



Antrieb



- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben
- Hohe Drehmomentübertragung

Kopfformen

Senkkopf



- Verschwindet im Holz
- Schließt bündig mit der Oberfläche ab

Tellerkopf



- Vergrößert die Auflagefläche, somit sind höhere Kopfdurchzugswerte möglich

Zierkopf



- Kleiner unauffälliger Kopf
- Ideal für sichtbare Verschraubungen

Zylinderkopf



- Verschwindet im Holz
- Unauffälliger Kopf für Doppel- und Vollgewindeschrauben

Schraubenspitzen

Schabenut



- Schnelles und einfaches Einschrauben

AG



- Verringerter Einschraubdrehmoment
- Verringerte Spaltwirkung

DAG



- Verringerter Einschraubdrehmoment
- Verringerte Spaltwirkung
- Besseres „Anbeißen“ der Schraube

Bohrspitze



- Verringerter Einschraubdrehmoment
- Höherer Auszieh Widerstand
- Kein Vorbohren nötig

MATERIAL UND BESCHICHTUNG

Die Holzbauschrauben von Eurotec sind **seit Jahren bewährt und werden weltweit eingesetzt**. Durch eine Vielzahl von verschiedenen Eigenschaften wie z. B. dem Reibschaff oder den Fräsrippen wird das Einschrauben erleichtert. Sie werden in **verschiedenen Güteklassen und Abmessungen** angeboten, um dem **jeweiligen Bauprojekt die best-mögliche Befestigungsalternative** zu bieten. Die zusätzlichen unterschiedlichen Gewindearten und Schraubenspitzen bieten so für jeden Anwendungsfall die passende Lösung.

ÜBERSICHT MATERIAL UND BESCHICHTUNG

Gehärteter Kohlenstoffstahl + Sonderbeschichtung 1000

- Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Hält bis zu 1000 Stunden Salzsprühnebelprüfung gemäß DIN EN ISO 9227 NSS stand
- Korrosivitätskategorie C4 lang/C5-M lang nach DIN EN ISO 12944-6
- Gute Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- Nicht geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer

Gehärteter Kohlenstoffstahl + galvanisch blau/gelb verzinkt

- Korrosionsbeständig
- Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Gute Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- Nicht geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer

Edelstahl gehärtet

- Nichtrostender Stahl nach DIN 10088 (Magnetisierbar)
- Bedingt säurebeständig
- 10 Jahre Erfahrung ohne Korrosionsprobleme bei geeigneten Hölzern
- 50 % höheres Bruchdrehmoment als A2 und A4
- Anwendbar in Nutzungsklasse 1, 2 und 3
- Nicht geeignet für stark gerbstoffhaltige Hölzer wie Cumarú, Eiche, Merbau, Robinie etc.
- Nicht geeignet für salzhaltige oder chlorhaltige Atmosphären



Edelstahl A2

- Bedingt geeignet für salzhaltige Atmosphären
- Bedingt säurebeständig
- Nicht geeignet für chlorhaltige Atmosphären
- Anwendbar in Nutzungsklasse 1, 2 und 3
- Bedingt geeignet für stark gerbstoffhaltige Hölzer



Edelstahl A4

- Geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer
- Geeignet für salzhaltige Atmosphären
- Bedingt säurebeständig
- Anwendbar in Nutzungsklasse 1, 2 und 3
- Nicht geeignet für chlorhaltige Atmosphären



SCHRAUBENPRODUKTION

Produktionsmöglichkeiten

Wie auch immer Ihre Anforderungen aussehen, bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Wir produzieren in verschiedenen Verfahren wie **Stanz- und Stanzbiegetechnik**, Kaltumformung, **Spritzguss** und Extrusionstechnik. Lange **Schrauben bis zu 3000 mm** werden auf vollautomatischen Maschinen hergestellt.

Produktionsmöglichkeiten

- Schrauben von 40 mm – 3000 mm
- Einfaches, doppeltes oder reduziertes Gewinde
- Fräsende Spitzen
- Verschiedene Materialien
- Unterschiedliche Beschichtungen
- Individuelle Kundenwünsche

Oberflächenverfahren

Von Zink auf blau verzinkt für Langzeitbeständigkeit in bewitterten Bereichen (C4 – C5).

Umweltbewusstsein

Kein Öl auf dem Boden, **keine Abgase** in der Luft und Energieerzeugung auf dem eigenen Dach. Die Einhaltung gesetzlicher und behördlicher Auflagen in einem wirtschaftlichen Rahmen und die Förderung **umweltbewussten Handelns** ist für uns eine Verpflichtung.



EUROTEC HOLZBAUSCHRAUBEN

PANELTWISTEC

DAS VERBINDUNGSMITTEL FÜR TRAGENDE HOLZKONSTRUKTIONEN



Holzschrauben Paneltwistec werden als **Verbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen** zwischen Bauteilen aus Vollholz, Brettschichtholz, Brettsperrholz und Furnierschichtholz und ähnlichen Holzwerkstoffen, plattenförmigen Holzwerkstoffen oder Stahl-Holz-Anschlüsse verwendet. Holzschrauben Paneltwistec dürfen grundsätzlich **ohne Vorbohren gesetzt werden**. Ausnahme hierzu ist der Einsatz in Laubholz/Hartholz.

Die Schabenerut an der **Schraubenspitze sorgt für ein schnelles „Beißen“** auch in z. B. OSB. Die Fräsrillen hinter dem Gewinde räumen den Schaft frei, so dass auch lange Schrauben einfach gesetzt werden können.

Die **spezielle Schraubengeometrie verringert die Spaltwirkung** beim Einschrauben.

Holzschrauben Paneltwistec sind sowohl als Senkkopf- und Tellerkopfvariante, als beschichteter Kohlenstoffstahl und in verschiedenen nichtrostenden Stählen verfügbar.

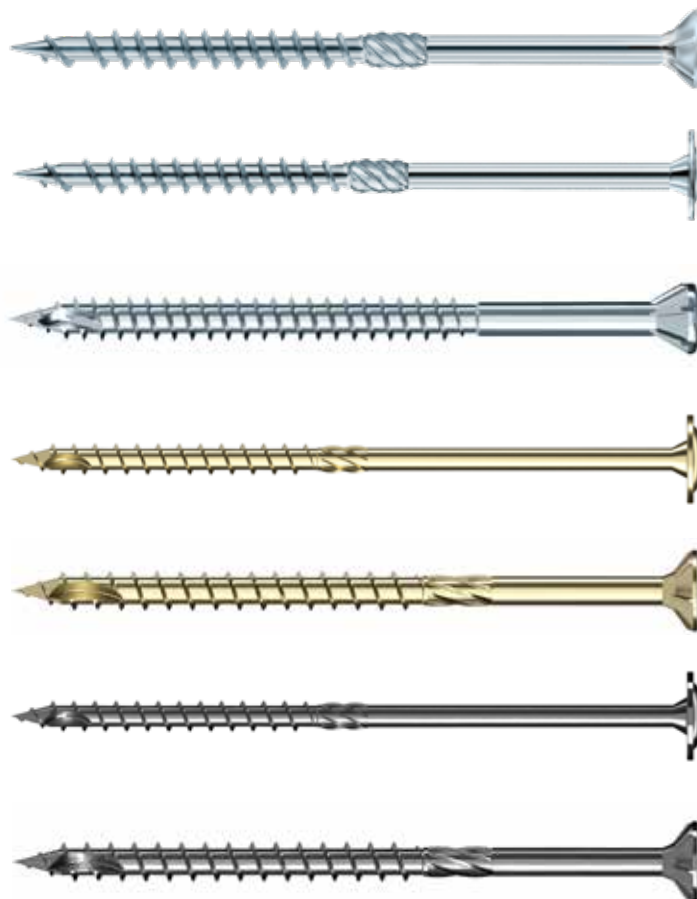
MATERIAL

Gehärteter Kohlenstoffstahl, sonderbeschichtet

- Es wird auf eine verzinkte Oberfläche eine Versiegelung aufgebracht, die mit dieser reagiert. So werden auch etwaige Schwachstellen der Verzinkung sicher umschlossen und geschützt.
- Bis zu 3-mal höhere Korrosionsbeständigkeit als herkömmliche galvanisch blau verzinkte Oberflächen
- Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995-Eurocode 5
- Gute Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- Verhindert Kontaktkorrosion mit Anbauteilen
- Frei von Chrom(VI)-Oxid
- Nicht geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer

VORTEILE

- Schnelleres und einfacheres Einschrauben
- Geringere Spaltwirkung
- Nationale und internationale Zulassungen
- Höhere Korrosionsbeständigkeit als herkömmliche Verzinkung
- Einsetzbar in Nutzungsklassen 1 und 2
- Frei von Chrom (VI)-Oxid
- Beständig gegen mechanische Beanspruchung
- Verhindert Kontaktkorrosion mit Anbauteilen
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb



MATERIAL

Gehärteter Kohlenstoffstahl, galvanisch blau/gelb verzinkt

- Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Nicht geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer

Edelstahl gehärtet (Martensitischer Edelstahl 1.4006 (C1))

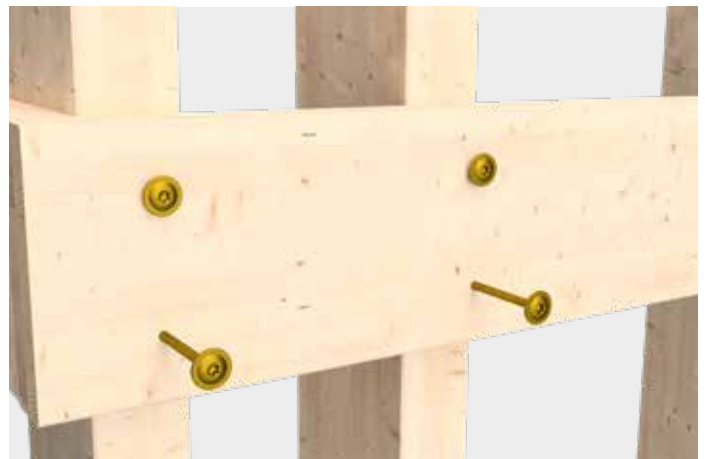
- Nichtrostender Stahl nach DIN EN 10088
- Bedingt säurebeständig
- 20 Jahre Erfahrung ohne Korrosionsprobleme bei geeigneten Hölzern
- Hohe Festigkeit
- 50 % höheres Bruchdrehmoment als der austenitische Edelstahl A2 und A4
- Gehärtet durch Wärmebehandlung
- Magnetisierbar
- Anwendbar in Nutzungsklasse 1, 2 und 3 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Nicht geeignet für stark gerbstoffhaltige Hölzer wie Cumarú, Eiche, Merbau, Robinie etc.
- Nicht geeignet für salzhaltige Atmosphären
- Nicht geeignet für chlorhaltige Atmosphären

VORTEILE

- Beständig gegen mechanische Beanspruchung
- Schabenut und Fräsrippen sorgen für schnelles und einfaches Einschrauben
- Die Schabenut verringert die Gefahr des Aufspalten des Holzes
- Zulassung (Europäische Technische Bewertung) und CE-Leistungserklärung
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb



Beispielhafte Anwendung der Paneltwistec, Senkkopf Stahl gelb verzinkt.



Beispielhafte Anwendung der Paneltwistec, Tellerkopf Stahl gelb verzinkt.

KONSTRUX VOLLGEWINDESCHRAUBE

DIE LEISTUNGSSTARKE LÖSUNG FÜR NEUBAU UND SANIERUNG



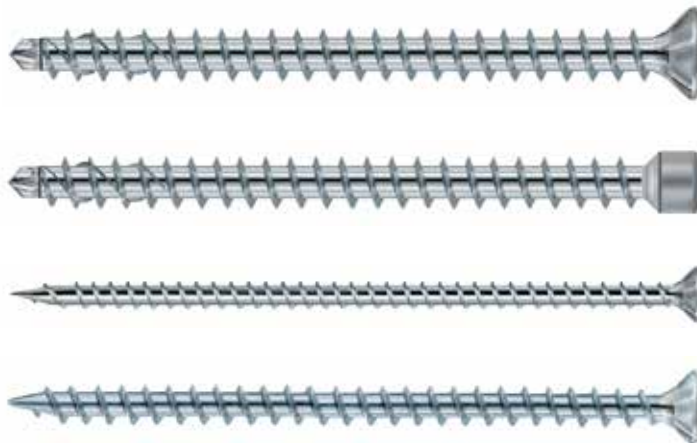
Die KonstruX Vollgewindeschrauben **maximieren die Tragfähigkeit einer Verbindung** durch den hohen Gewindeauszieh Widerstand in beiden Bauteilen. Beim Einsatz von Teilgewindeschrauben begrenzt der wesentlich geringere Kopfdurchzieh Widerstand im Anbauteil die Tragfähigkeit der Verbindung. KonstruX Vollgewindeschrauben stellen eine **kostensparende Alternative** gegenüber traditionellen Anschlüssen oder Holzverbindern wie Balkenschuhen und Balkenträgern dar.

WOFÜR EINSETZBAR?

- Für alle tragenden Verbindungen im Holzbau
- Ingenieurholzbau
- Zimmerhandwerk
- Holzrahmen- und Holzelementbau
- Sanierung von Geschossdecken etc.

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Hoher Auszieh Widerstand und Maximierung der Tragfähigkeit
- Starke Verbindung
- Zeit- und kostensparende Alternative
- Nicht sichtbare Anschlüsse
- Nach Zulassung/ETA kein Vorbohren erforderlich (Ab Schraubenlängen ≥ 245 mm empfehlenswert)
- Höchste Kraftübertragung
- Hoher Feuerwiderstand und keine Wärmebrücken
- Durchmesser $\varnothing 6,5 - 11,3$ mm
- Länge 80 – 1.000 mm



ANWENDUNGSHINWEISE

KonstruX Vollgewindeschrauben müssen in Nadelholz nicht vorgebohrt werden. Es empfiehlt sich jedoch für längere Schrauben und für die KonstruX AG 11,3 mm eine Führungsbohrung von ca. 1/3 der Schraubenlänge vorzunehmen, um ein zu starkes Verlaufen der (langen) Schrauben im Holz zu vermeiden.



Die KonstruX in einer Verbindung von zwei Holzwänden.



Anwendungsbeispiel der KonstruX im Carportdach.

ANWENDUNGSVIDEOS ZUR KONTRUX

Schauen Sie sich auch unsere Videos zum Thema KonstruX an.

Holz-Holz Zugbeanspruchung

Ein System für alle tragenden Verbindungen im Holzbau! Die Eurotec KonstruX Vollgewindeschrauben maximieren die Tragfähigkeit einer Verbindung durch den hohen Gewindeauszieh-widerstand in beiden Bauteilen.


Stahl-Holz Zugbeanspruchung

Unsere KonstruX Vollgewindeschrauben sind für eine Vielzahl von Anwendungen einsetzbar. Wie z. B. für Stahl-Holz-Anschlüsse, welche auf Zug und Abscheren beansprucht werden.


Querzugverstärkung

Unsere KonstruX Vollgewindeschrauben sind für eine Vielzahl von Anwendungen einsetzbar. Wie z. B. für die Querzugverstärkung des Holzes.


Auflagerverstärkung

Die KonstruX findet ihre Anwendung im Ingenieurholzbau, Zimmererhandwerk, Holz-rahmenbau, Hallenbau, Holzelementbau, Sanierung von Geschossdecken usw.



BRUTUS GEWINDESTANGE

VOLLGEWINDESTANGE ZUR QUERZUGVERSTÄRKUNG VON LEIMHÖLZERN



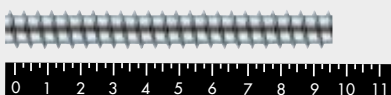
In großen Holzbauteilen wie z. B. Hallenbindern treten **hohe innere Spannungen** auf, die durch das Holz allein oft nicht mehr aufgenommen werden können. Da Holz quer zur Faser nur eine geringe Festigkeit aufweist, ist es insbesondere durch Querzug gefährdet und **muss in solchen Fällen verstärkt werden**.

WOFÜR EINSETZBAR?

- Für große Holzbauteile, wie z. B. Hallenbinder
- Für den Einsatz im Neubau und Bestand
- Neubau großer Spannweiten bzw. schlankere Holzquerschnitte


VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- BRUTUS Gewindestangen nehmen die Querzugkräfte auf
- Querzugverstärkung
 - von Hallenbindern
 - an Ausklinkungen und Durchbrüchen
 - an Queranschlüssen
- Individuell kürzbar!
- Abmessung 16 x 3000 mm



Individuell kürzbar!



Die Brutus Gewindestange wird in einen Hallenbinder verschraubt.

SAWTEC

HOLZBAUSCHRAUBE AUS GEHÄRTETEM KOHLENSTOFFSTAHL

BESCHREIBUNG DER HOLZBAUSCHRAUBE
FÜR HOLZ/HOLZ UND STAHL-ANSCHLUSS

- Schnelleres und einfacheres Einschrauben durch DAG-Spitze
- DAG-Spitze verringert das Einschraubdrehmoment
- Geringere Spaltwirkung
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb

VORTEILE SCHRAUBENKOPF

- Sägezähne unter dem Kopf reduzieren die Spanaufstellung
- Ideal für Beschläge
- Origineller Zylinder- und Scheibenkopf

EIGENSCHAFTEN

- Durchmesser Ø 5,0 – 10,0 mm
- Länge 40 – 400 mm



ANWENDUNGSHINWEISE

Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5).



Mit

SÄGEZÄHNEN

unter dem Kopf.



Im Vergleich zu der Tellerkopfschraube (links) senkt sich der Kopf der Sawtec (rechts) aufgrund seiner Sägezähne wie eine Senkkopfschraube flachbündig ein.

LBS KONSTRUKTIONSSCHRAUBE

ZUR BEFESTIGUNG VON ELEMENTEN AUS BUCHENFURNIERSCHICHTHOLZ

Anwendung in Buchenfurnierschichtholz ohne Vorbohren

Die Eurotec LBS Konstruktionsschraube ist eine Holzschraube, mit der **Bauteile aus Buchenfurnierschichtholz miteinander ver-bunden** bzw. Anbauteile aus anderen Hölzern, Holzwerkstoffen und Stahl **an diese befestigt werden können**. Die LBS Konstruktionsschraube ist für den Einsatz in tragenden Konstruktionen in den Nutzungsklassen 1 und 2 vorgesehen. Die Europ. technische Bewertung ist beantragt.

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Kein Vorbohren erforderlich
- Optimierte Gleitbeschichtung für den Einsatz in Hartholz
- DAG-Spitze verringert das Einschraubdrehmoment
- Geringere Spaltwirkung
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb
- Durchmesser Ø 8,0 mm
- Länge 80 – 240 mm



Die LBS Konstruktionsschraube in Buchenfurnierschichtholz.

TOPDUO DACHBAUSCHRAUBE

DIE HOLZBAUSCHRAUBE FÜR JEDES AUFSPARRENDÄMMUNGSSYSTEM

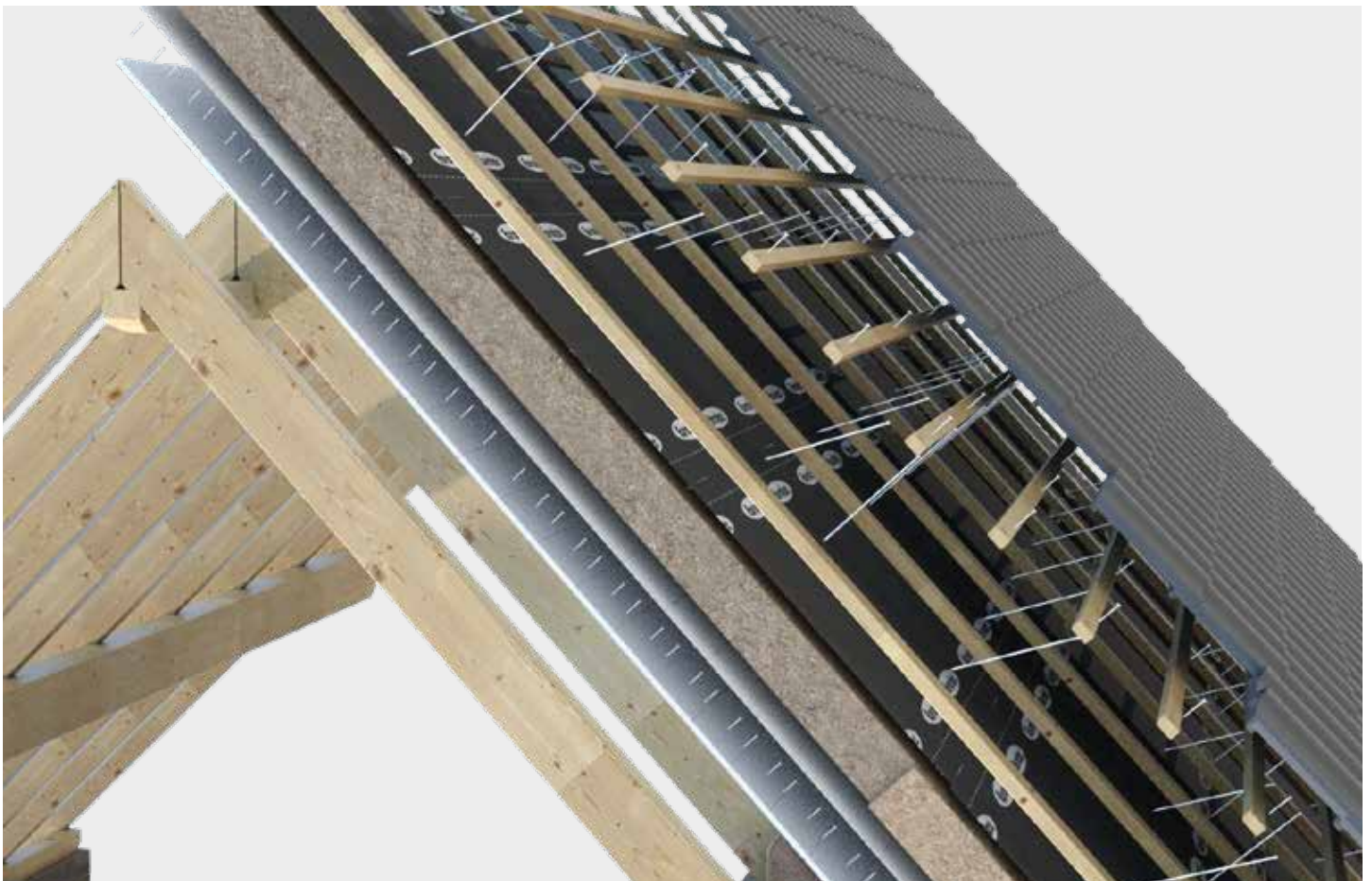


Mit der Topduo Dachbauschraube können sowohl **druckfeste als auch nicht druckfeste Aufsparrendämmungen** befestigt werden.

Der hohe Auszieh Widerstand in beiden Anschluss hölzern macht die Topduo zudem auch für **viele andere Anwendungen im Holzbau** interessant. Die Schraube verfügt über ein Doppelgewinde und ist mit Tellerkopf und Zylinderkopf erhältlich.

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Doppelgewinde erlaubt die Befestigung sowohl von druckfesten als auch von nicht druckfesten Dämmstoffen
- Aufgrund des hohen Auszieh Widerstands universell für viele Anwendungen im Holzbau einsetzbar
- Beständig gegen mechanische Beanspruchung
- Länge 165 – 472 mm
- Durchmesser Ø 8,0



Aufdachdämmung an einem Schrägdach mittels Topduo Dachbauschraube.

HOBOTEC-SCHRAUBE

DER VERBINDER VON HOLZ-HOLZVERBINDUNGEN



Hobotec-Schrauben ermöglichen ein einfaches, schnelles sowie sauberes Verbinden von Holz-Holz-Verbindungen. Besonders geeignet sind diese Schrauben bei Anwendungen mit erhöhter Riss- und Spaltgefahr.

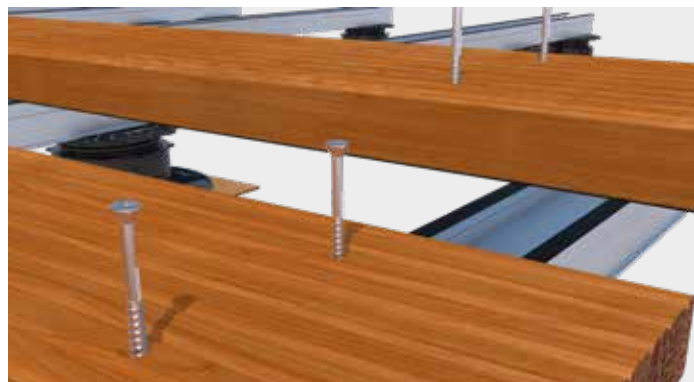
VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Durchmesser Ø 3,2 – 6,0 mm
- Länge 20 – 160 mm
- Hoher Auszieh Widerstand

BESONDERS GEEIGNET FÜR

Anwendungen im Bereich Modellbau, Treppenbau, Fassadenbau für Zimmereien, Schreinereien und Dachdeckereien.

Besonderen Einsatz finden diese Schrauben bei Anwendungen mit erhöhter Spaltgefahr. Zum Beispiel beim Verlegen von Holzfußböden, Holzzerleisten usw.



Die Hobotec ZK wird in den Terrassenbelag aus Douglasie verschraubt.



Das Gewinde und die innovative Bohrspitze gewährleisten einen sauberen Sitz sowie hohe Auszugswerte.



Auf Anfrage können die Schraubenköpfe in RAL-Farben eingefärbt werden.

HAPATEC / HAPATEC HELI

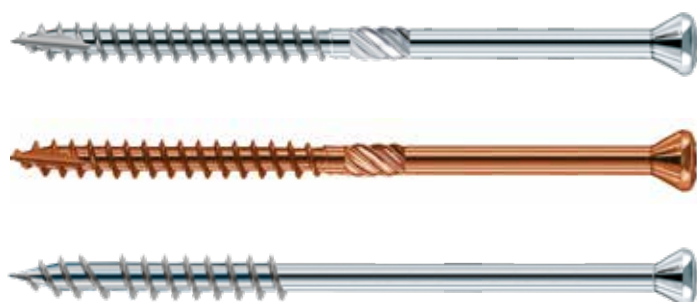
DER PANEELBEFESTIGER FÜR HARTHOLZ



Bei der Hapatec Heli aus Edelstahl A2/Edelstahl A4 handelt es sich um einen Paneelbefestiger. Die Schraube verfügt über einen Zierkopf mit TX-Antrieb.

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Die spezielle Schraubengeometrie verringert das Einschraubdrehmoment
- Die Gefahr des Abreißen der Schraube aus dem relativ weichen Edelstahl V4A/V2A wird somit verringert
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb



WEITERE VORTEILE UNSERER HOLZBAUSCHRAUBEN

ERDBEBENVERHALTEN

EUROTEC PANELTWISTEC 8,0 MM UND TOPDUO IN HÖCHSTER „ERDBEBENKLASSE“ S3

Für die Anwendung in Erdbebengebieten **dürfen Verbindungsmittel sog. Niederzyklus-Duktilitätsklassen** zugeordnet werden. Die Klassen sind, im „Erdbebenverhalten“ aufsteigend, mit S1, S2 oder S3 bezeichnet.

Hierfür werden die Schrauben in **bis zu 3 Zyklen** unter einem bestimmten Winkel wechselseitig gebogen. Bei jedem Zyklus wird geprüft, ob noch mind. 80% des mittleren Fließmomente^{a)} einer **nicht gebogenen Schraube** desselben Typs erbracht wird. Ist dies der Fall, dürfen die Schrauben entsprechend der jeweiligen Duktilitätsklasse klassifiziert werden.

Trotz ihrer hohen Festigkeit sind diese Schrauben duktil = biegsam genug, mehrfach „hin- und her gebogen“ werden zu können, ohne spröde zu versagen. Im Falle eines Erdbebens steigt so die Wahrscheinlichkeit, dass z. B. ein Holz/Holz-Anschluss „weich“ nachgibt und **nicht abrupt versagt**. Dies kann hinsichtlich der potenziellen Schäden an Leib, Leben und Gütern der entscheidende Faktor sein.

^{a)}Das Fließmoment beschreibt den Widerstand der Schraube gegen Biegen, sozusagen die Biegesteifigkeit.

Für weitere Informationen und genaue Prüfprotokolle schauen Sie sich unsere Erdbebenverhalten-Broschüre an www.eurotec.team/kataloge



SCHLAGSCHRAUBER

ZULÄSSIGKEIT FÜR HOLZBAUSCHRAUBEN

Ist das Setzen von Schrauben mittels Schlagschrauber zulässig?

Die Einschraubmethode (kontinuierlicher Drehgang oder Tangentialschlag) von Holzbauschrauben ist weder nach EN 14592 noch nach den Europ. Technischen Bewertungen (ETA) geregelt. Das Setzen langer Schrauben ist jedoch im Drehgang für den Anwender mühsam, sodass sich die Frage nach der Zulässigkeit eines Schlagschraubers mit Tangentialschlag stellt.

Zur Klärung dieser Frage wurden Eurotec-Holzbauschrauben aus Kohlenstoffstahl mit Nenndurchmesser 8,0 mm **Vergleichstests unterzogen**. Die Schrauben wurden jeweils im Drehgang und mit Tangentialschlag gesetzt. Im Nachgang wurden Auszieh Widerstand und Zugfestigkeit geprüft.

Dabei wurde nachgewiesen, dass sich die Einschraubmethode weder auf die Tragfähigkeit der Schraube selbst noch auf den Auszieh Widerstand signifikant auswirkt.

Für Eurotec-Holzbauschrauben mit Teil- oder Vollgewinde aus Kohlenstoffstahl kann daher zum Eintreiben in Vollholz, Brettschichtholz, Balkenschichtholz oder Furnierschichtholz aus Nadelholz **auch ein Schlagschrauber verwendet werden**.

Für weitere Informationen und genaue Prüfprotokolle schauen Sie sich unsere Schlagschrauber – Zulässigkeit für Holzbauschrauben-Broschüre an www.eurotec.team/kataloge





Der Spezialist für Befestigungstechnik

**NOCH MEHR
INFORMATIONEN
ZUM THEMA
HOLZBAU-
SCHRAUBEN**

UNSERESAMTKATALOG



über

20
JAHRE
Qualität

E.u.r.o.Tec GmbH

Unter dem Hofe 5 - D-58099 Hagen

Tel. +49 2331 62 45-0

Fax +49 2331 62 45-200

E-Mail info@eurotec.team

www.eurotec.team

