



Le spécialiste de la technique de fixation



VISSEUSES À CHOC ADMISSIBILITÉ POUR VIS POUR CONSTRUCTION EN BOIS

**RÉSISTANCE À
L'ARRACHEMENT EN
BOIS TENDRE**

**CAPACITÉ DE CHARGE
EN TRACTION**

VISSEUES À CHOC - ADMISSIBILITÉ POUR VIS POUR CONSTRUCTION EN BOIS

Est-il permis de fixer des vis par une visseuse à choc?

La méthode de vissage (rotation continue ou frappe tangentielle) des vis à bois n'est pas réglementée selon la norme EN 14592 ou les homologations techniques européennes (ETA). Cependant, les vis en grande longueur en particulier sont relativement difficiles à fixer pour l'utilisateur, de sorte que se pose la question de l'admissibilité d'une vissage à choc avec frappe tangentielle.

Pour vérifier cette question, les vis à bois d'Eurotec en acier au carbone d'un diamètre nominal de 8,0 mm ont été soumises à des tests comparatifs. Les vis ont été mises en rotation continue et ensuite avec frappe tangentielle.

Ensuite la résistance à l'arrachement et la résistance à la traction ont été testées. Et cela avec les vis les plus longues à filetage partiel et à filetage total dans le matériau défavorable bois en résineux contrecollé.

Il a été prouvé que la méthode de vissage n'avait pas d'effet significatif sur la capacité de charge de la vis elle-même ni sur la résistance à l'arrachement.

Pour les vis de construction en bois d'Eurotec à filetage partiel et filetage total en acier au carbone d'un diamètre nominal de 8,0 mm, une visseuse à choc (frappe tangentielle) peut donc également être utilisée pour le vissage dans le bois massif, le bois en lamellé-collé, le bois d'équarrissage ou le bois en résineux contrecollé.



ECO Paneltwistec, Tête conique, acier galvanisé bleu



Paneltwistec, Tête conique, acier galvanisé jaune



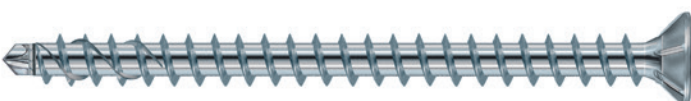
ECO Paneltwistec, Tête bombée, acier galvanisé bleu



Paneltwistec, Tête bombée, acier galvanisé jaune



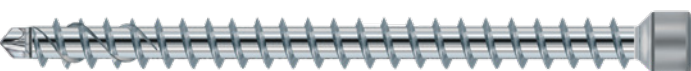
KonstruX ST, Tête conique, acier galvanisé bleu



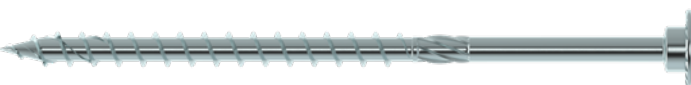
Paneltwistec 1000, Tête bombée, Acier, revêtement spécial



KonstruX ST, Tête cylindrique, acier galvanisé bleu



SawTec, Tête cylindrique, acier galvanisé bleu



Paneltwistec AG, Tête conique, acier galvanisé bleu



Topduo, Tête bombée, acier galvanisé bleu



Paneltwistec AG, Tête bombée, acier galvanisé bleu



Topduo, Tête cylindrique, acier galvanisé bleu

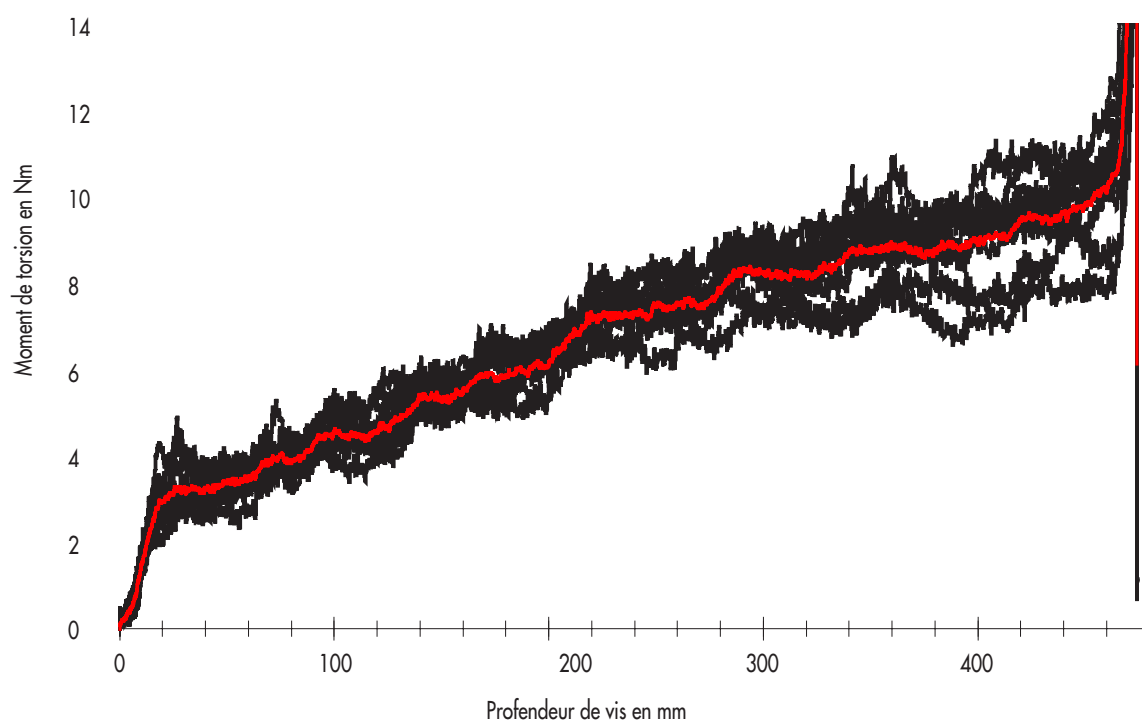


RESISTANCE À L'ARRACHEMENT DU RÉSINEUX AVEC $\alpha=90^\circ$

		KonstruX 8,0 x 195		Paneltwistec SK ^{a)} 8,0 x 300 mm	
	Non.	Visseuse	Visseuse à choc	Visseuse	Visseuse à choc
Valeurs individuelles [kN]	1	16,4	18,7	13,0	13,4
	2	17,2	18,4	14,4	14,8
	3	15,7	15,6	12,2	12,6
	4	17,1	16,8	13,5	14,0
	5	17,9	21,4	17,6	13,8
	6	15,4	16,0	14,2	15,6
	7	18,8	18,6	12,6	12,5
	8	14,7	13,9	13,5	12,3
	9	17,1	17,4	12,6	12,9
	10	16,1	15,7	15,2	14,6
Valeur moyenne [Nm]		16,6	17,3	13,8	13,7
écart standard [Nm]		1,20	2,12	1,61	1,08
Coefficient de variation [%]		7,23	12,3	11,6	7,94
Profondeur d'encastremen [mm]			112		95

a) Paneltwistec tête conique

Schéma du couple de vissage de la vis Konstrux en 8,0 x 480 mm

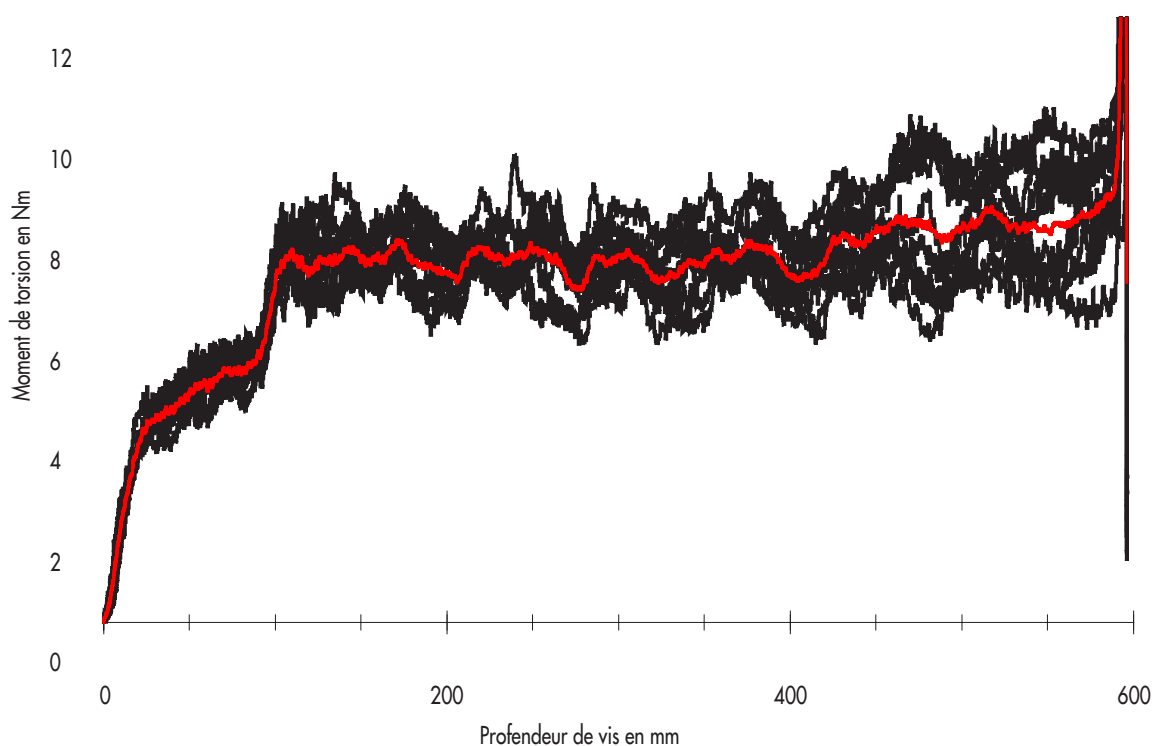


CAPACITÉ DE RÉSISTANCE À LA TRACTION CARACTÉRISTIQUE

		KonstruX 8,0 x 480		Paneltwistec TK ^{a)} AG 8,0 x 600 mm	
	Non.	Visseuse	Visseuse à choc	Visseuse	Visseuse à choc
Valeurs individuelles [kN]	1	31,3	30,8	25,9	26,0
	2	31,3	31,1	26,1	26,2
	3	31,5	31,2	26,2	26,0
	4	31,3	31,2	25,8	25,9
	5	31,2	31,2	25,8	26,1
	6	30,9	31,2	25,6	25,2
	7	31,2	30,6	26,2	25,9
	8	31,2	31,2	26,0	25,7
	9	31,3	31,3	26,2	26,1
	10	31,0	31,3	26,2	26,0
Valeur moyenne [Nm]		31,2	31,1	26,0	25,9
écart standard [Nm]		0,152	0,239	0,210	0,286
Coefficient de variation [%]		0,487	0,767	0,809	1,104

a) Paneltwistec tête bombée

Schéma du couple de vissage de la vis Paneltwistec TK en 8,0 x 600 mm





Le spécialiste de la technique de fixation

COMMENT POUVONS-NOUS AIDER ?

20
ANS de
qualité

E.u.r.o.Tec GmbH

Unter dem Hofe 5 - D-58099 Hagen

Tel. +49 2331 62 45-0

Fax +49 2331 62 45-200

E-Mail info@eurotec.team

www.eurotec.team