Eurotec®

Der Spezialist für Befestigungstechnik

UNSERE HOLZBAUSCHRAUBEN

AUFBAU EINER HOLZBAUSCHRAUBE

MATERIAL UND BESCHICHTUNG

SCHRAUBEN-PRODUKTION

EUROTEC HOLZBAUSCHRAUBEN

© Maudib – istockphoto.com

INHALTSVERZEICHNIS

UNSER KNOW-HOW FÜR SIE **4**

DER AUFBAU EINER HOLZBAUSCHRAUBE **5**

MATERIAL UND BESCHICHTUNG **6**

SCHRAUBENPRODUKTION **7**

EUROTEC HOLZBAUSCHRAUBEN **8–14**

PANELTWISTEC 8–9

KONSTRUX VOLLGEWINDESCHRAUBE 10–11

BRUTUS GEWINDESTANGE 11

SAWTEC 12

LBS KONSTRUKTIONSSCHRAUBE 12

TOPDUO DACHBAUSCHRAUBE 13

HOBOTEC-SCHRAUBE 14

HAPATEC / HAPATEC HELI 14

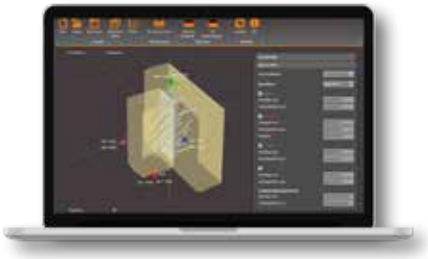
WEITERE VORTEILE UNSERER HOLZBAUSCHRAUBEN **15**

UNSER KNOW-HOW FÜR SIE

GELANGEN SIE **HIER DIREKT** ZUR ECS-BEMESSUNGSSOFTWARE

ECS-BEMESSUNGSSOFTWARE

Die professionelle Eurotec Calculation Software (kurz: ECS) dient der **statischen Vor-bemessung für Verbindungsmittel von Eurotec** und unterstützt Sie bei Ihren individuellen Projekten. Wir bieten Planern, Handwerkern und Architekten unseren hilfreichen und kostenlosen Bemessungsservice.



In der ECS-Bemessungssoftware werden die **Bereiche des konstruktiven Holzbaus, der Holz-Beton-Verbund und der Ingenieurholzbau abgedeckt**. Auch für die Befestigung von Holz-Stahl-Anbauteilen ist die Software eine nützliche Grundlage. In den entsprechenden Modulen findet die Bemessung von Objekten, Knotenpunkten oder Details statt. Auf unserer Website **www.eurotec.team** können Sie kostenlos Zugangsdaten für die Nutzung der Software anfordern.

UNSERE TECHNIKABTEILUNG

WIR BERATEN SIE GERNE!

Haben Sie Fragen zum Thema EuroTec Holzbauschrauben?
Setzen Sie sich jetzt mit **unseren Fachleuten** in Verbindung!

Team Technik
Tel. +49 2331 62 45-444
technik@eurotec.team

WIR SCHULEN AUCH IHRE MITARBEITER!

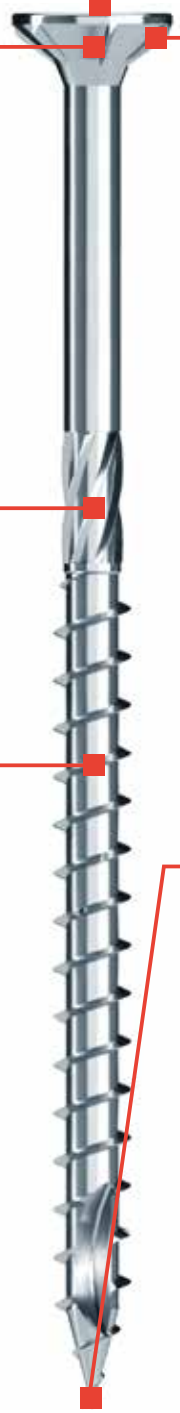
Um weiterhin allen Anforderungen gerecht zu werden, behalten wir den vertrieblichen Gedanken jederzeit im Hinterkopf und bieten unseren Kunden ein umfassendes Angebot an Serviceleistungen.

Unser fachspezifisches Know-how und die langjährige Praxiserfahrung möchten wir gerne teilen. Wir bieten Ihnen und Ihren Kunden sowohl Online- als auch Inhouse-Seminare an und schulen auch gerne mal auf der Baustelle vor Ort.

Haben Sie noch weitere offene Fragen?
Egal ob vor Ort, am Telefon unter **+49 2331 62 45-444** oder per E-Mail **technik@eurotec.team** – wir bieten Ihnen jederzeit eine weitergehende individuelle Beratung an und helfen Ihnen gerne.

DER AUFBAU EINER HOLZBAUSCHRAUBE

VOM ANTRIEB BIS ZUR SPITZE



Antrieb

- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben
- Hohe Drehmomentübertragung

Fräsrippen

Für leichtes Versenken in allen Holzarten

Reibschaft

Zum Vorfräsen des Holzes für den Schaft

Gewindearten

Doppelgewinde – Hält die Distanz zwischen Holzbauteilen

Vollgewinde – Zur Aufnahme hoher Zug- und Druckkräfte

Teilgewinde – Für eine kraftschlüssige Verbindung mehrerer Holzbauteile

Kopfformen

Senkkopf

- Verschwindet im Holz
- Schließt bündig mit der Oberfläche ab

Tellerkopf

- Vergrößert die Auflagefläche, somit sind höhere Kopfdurchzugswerte möglich

Zierkopf

- Kleiner unauffälliger Kopf
- Ideal für sichtbare Verschraubungen

Zylinderkopf

- Verschwindet im Holz
- Unauffälliger Kopf für Doppel- und Vollgewindeschrauben

Schraubenspitzen

Schabenut

- Schnelles und einfaches Einschrauben

AG

- Verringertes Einschraubdrehmoment
- Verringerte Spaltwirkung

DAG

- Verringertes Einschraubdrehmoment
- Verringerte Spaltwirkung
- Besseres „Anbeißen" der Schraube

Bohrspitze

- Verringertes Einschraubdrehmoment
- Höherer Ausziehwiderstand
- Kein Vorbohren nötig

MATERIAL UND BESCHICHTUNG

Die Holzbauschrauben von Eurotec **sind seit Jahren bewährt und werden weltweit eingesetzt.** Durch eine Vielzahl von verschiedenen Eigenschaften wie z. B. dem Reibschaft oder den Fräsrippen wird das Einschrauben erleichtert. Sie werden in **verschiedenen Güteklassen und Abmessungen** angeboten, um dem **jeweiligen Bauprojekt die best-mögliche Befestigungsalternative** zu bieten. Die zusätzlichen unterschiedlichen Gewindearten und Schraubenspitzen bieten so für jeden Anwendungsfall die passende Lösung.

ÜBERSICHT MATERIAL UND BESCHICHTUNG

Gehärteter Kohlenstoffstahl + Sonderbeschichtung 1000
- Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Hält bis zu 1000 Stunden Salzsprühnebelprüfung gemäß DIN EN ISO 9227 NSS stand
- Korrosivitätskategorie C4 lang/C5-M lang nach DIN EN ISO 12944-6
- Gute Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- Nicht geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer

Gehärteter Kohlenstoffstahl + galvanisch blau/gelb verzinkt
- Korrosionsbeständig
- Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Gute Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- Nicht geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer

Edelstahl gehärtet
- Nichtrostender Stahl nach DIN 10088 (Magnetisierbar)
- Bedingt säurebeständig
- 10 Jahre Erfahrung ohne Korrosionsprobleme bei geeigneten Hölzern
- 50 % höheres Bruchdrehmoment als A2 und A4
- Anwendbar in Nutzungsklasse 1, 2 und 3
- Nicht geeignet für stark gerbstoffhaltige Hölzer wie Cumarú, Eiche, Merbau, Robinie etc.
- Nicht geeignet für salzhaltige oder chlorhaltige Atmosphären

Edelstahl A2
- Bedingt geeignet für salzhaltige Atmosphären
- Bedingt säurebeständig
- Nicht geeignet für chlorhaltige Atmosphären
- Anwendbar in Nutzungsklasse 1, 2 und 3
- Bedingt geeignet für stark gerbstoffhaltige Hölzer

Edelstahl A4
- Geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer
- Geeignet für salzhaltige Atmosphären
- Bedingt säurebeständig
- Anwendbar in Nutzungsklasse 1, 2 und 3
- Nicht geeignet für chlorhaltige Atmosphären

SCHRAUBENPRODUKTION

Produktionsmöglichkeiten
Wie auch immer Ihre Anforderungen aussehen, bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Wir produzieren in verschiedenen Verfahren wie **Stanz- und Stanzbiegetechnik**, Kaltumformung, **Spritzguss** und Extrusionstechnik. Lange **Schrauben bis zu 3000 mm** werden auf vollautomatischen Maschinen hergestellt.

Produktionsmöglichkeiten
- Schrauben von 160 mm – 1000 mm
- Einfaches, doppeltes oder reduziertes Gewinde
- Fräsende Spitzen
- Verschiedene Materialien
- Unterschiedliche Beschichtungen
- Individuelle Kundenwünsche

Oberflächenverfahren
Von Zink auf blau verzinkt für Langzeitbeständigkeit in bewitterten Bereichen (C4 – C5).

Umweltbewusstsein
Kein Öl auf dem Boden, **keine Abgase** in der Luft und Energieerzeugung auf dem eigenen Dach. Die Einhaltung gesetzlicher und behördlicher Auflagen in einem wirtschaftlichen Rahmen und die Förderung **umweltbewussten Handelns** ist für uns eine Verpflichtung.

EUROTEC HOLZBAUSCHRAUBEN

PANELTWISTEC

DAS VERBINDUNGSMITTEL FÜR TRAGENDE HOLZKONSTRUKTIONEN

Europ. Techn. Bewertung
European Technical Assessment
ETA-11/0024

Holzschrauben Paneltwistec werden als **Verbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen** zwischen Bauteilen aus Vollholz, Brettschichtholz, Brettsperrholz und Furnierschichtholz und ähnlichen Holzwerkstoffen, plattenförmigen Holzwerkstoffen oder Stahl-Holz-Anschlüsse verwendet. Holzschrauben Paneltwistec dürfen grundsätzlich **ohne Vorbohren gesetzt werden.** Ausnahme hierzu ist der Einsatz in Laubholz/Hartholz.
Die Schabenut an der **Schraubenspitze sorgt für ein schnelles „Beißen"** auch in z. B. OSB. Die Fräsrippen hinter dem Gewinde räumen den Schaft frei, so dass auch lange Schrauben einfach gesetzt werden können.
Die **spezielle Schraubengeometrie verringert die Spaltwirkung** beim Einschrauben.
Holzschrauben Paneltwistec sind sowohl als Senkkopf- und Tellerkopfvariante, als beschichteter Kohlenstoffstahl und in verschiedenen nichtrostenden Stählen verfügbar.

MATERIAL

Gehärteter Kohlenstoffstahl, sonderbeschichtet

- Es wird auf eine verzinkte Oberfläche eine Versiegelung aufgebracht, die mit dieser reagiert. So werden auch etwaige Schwachstellen der Verzinkung sicher umschlossen und geschützt.
- Bis zu 3-mal höhere Korrosionsbeständigkeit als herkömmliche galvanisch blau verzinkte Oberflächen
- Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995-Eurocode 5
- Gute Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- Verhindert Kontaktkorrosion mit Anbauteilen
- Frei von Chrom(VI)-Oxid
- Nicht geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer

VORTEILE

- Schnelleres und einfacheres Einschrauben
- Geringere Spaltwirkung
- Nationale und internationale Zulassungen
- Höhere Korrosionsbeständigkeit als herkömmliche Verzinkung
- Einsetzbar in Nutzungsklassen 1 und 2
- Frei von Chrom (VI)-Oxid
- Beständig gegen mechanische Beanspruchung
- Verhindert Kontaktkorrosion mit Anbauteilen
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb

MATERIAL

Gehärteter Kohlenstoffstahl, galvanisch blau/gelb verzinkt

- Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Nicht geeignet für gerbstoffhaltige Hölzer

Edelstahl gehärtet (Martensitischer Edelstahl 1.4006 (C1))

- Nichtrostender Stahl nach DIN EN 10088
- Bedingt säurebeständig
- 20 Jahre Erfahrung ohne Korrosionsprobleme bei geeigneten Hölzern
- Hohe Festigkeit

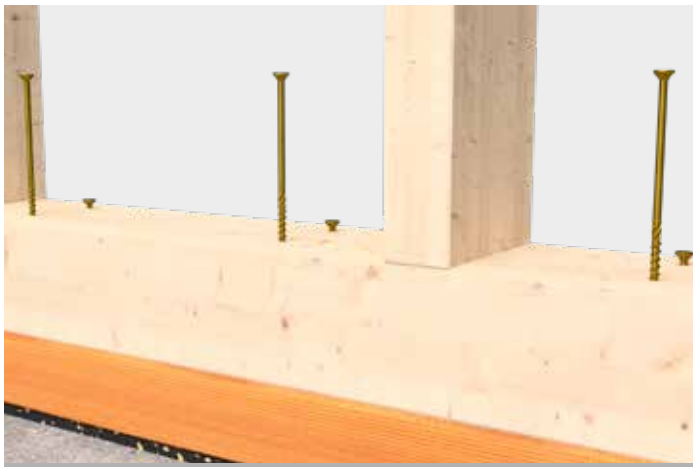
→ 50 % höheres Bruchdrehmoment als der austenitische Edelstahl A2 und A4

→ Gehärtet durch Wärmebehandlung

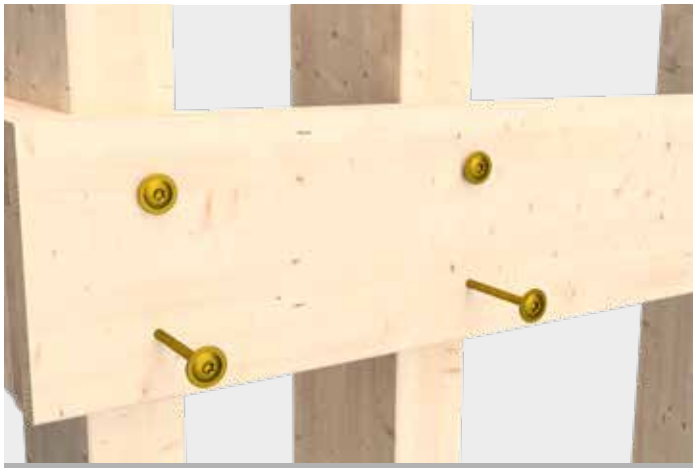
- Magnetisierbar
- Anwendbar in Nutzungsklasse 1, 2 und 3 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Nicht geeignet für stark gerbstoffhaltige Hölzer wie Cumarú, Eiche, Merbau, Robinie etc.
- Nicht geeignet für salzhaltige Atmosphären
- Nicht geeignet für chlorhaltige Atmosphären

VORTEILE

- Beständig gegen mechanische Beanspruchung
- Schabenut und Fräsrippen sorgen für schnelles und einfaches Einschrauben
- Die Schabenut verringert die Gefahr des Aufspalten des Holzes
- Zulassung (Europäische Technische Bewertung) und CE-Leistungserklärung
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb



Beispielhafte Anwendung der Paneltwistec, Senkkopf Stahl gelb verzinkt.



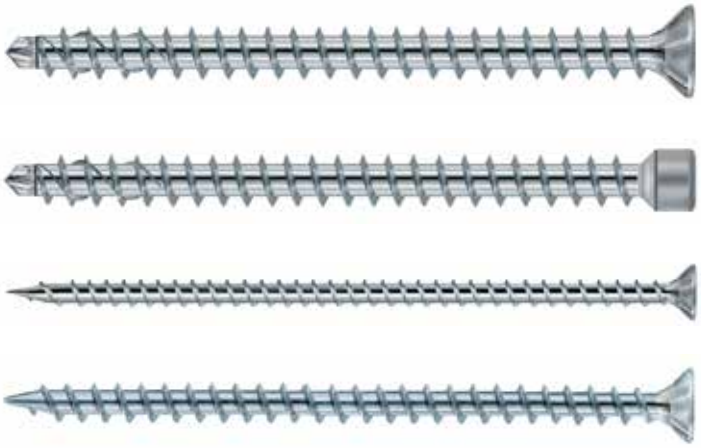
Beispielhafte Anwendung der Paneltwistec, Tellerkopf Stahl gelb verzinkt.

KONSTRUX VOLLGEWINDESCHRAUBE

DIE LEISTUNGSSTARKE LÖSUNG FÜR NEUBAU UND SANIERUNG

ETA-11/0024

Die KonstruX Vollgewindeschrauben **maximieren die Tragfähigkeit einer Verbindung** durch den hohen Gewindeausziehwiderstand in beiden Bauteilen.
Beim Einsatz von Teilgewindeschrauben begrenzt der wesentlich geringere Kopfdurchziehwiderstand im Anbauteil die Tragfähigkeit der Verbindung.
KonstruX Vollgewindeschrauben stellen eine **kostensparende Alternative** gegenüber traditionellen Anschlüssen oder Holzverbindern wie Balkenschuhen und Balkenträgern dar.



WOFÜR EINSETZBAR?

- Für alle tragenden Verbindungen im Holzbau
- Ingenieurholzbau
- Zimmerhandwerk
- Holzrahmen- und Holzelementbau
- Sanierung von Geschossdecken etc.

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Hoher Ausziehwiderstand und Maximierung der Tragfähigkeit
- Starke Verbindung
- Zeit- und kostensparende Alternative
- Nicht sichtbare Anschlüsse
- Nach Zulassung/ETA kein Vorbohren erforderlich
  (Ab Schraubenlängen ≥ 245 mm empfehlenswert)
- Höchste Kraftübertragung
- Hoher Feuerwiderstand und keine Wärmebrücken
- Durchmesser Ø 6,5 – 11,3 mm
- Länge 80 – 1.000 mm

ANWENDUNGSHINWEISE

KonstruX Vollgewindeschrauben müssen in Nadelholz nicht vorgebohrt werden. Es empfiehlt sich jedoch für längere Schrauben und für die KonstruX AG 11,3 mm eine Führungsbohrung von ca. 1/3 der Schraubenlänge vorzunehmen, um ein zu starkes Verlaufen der (langen) Schrauben im Holz zu vermeiden.

Die KonstruX in einer Verbindung von zwei Holzwänden.

Anwendungsbeispiel der KonstruX im Carportdach.

ANWENDUNGSVIDEOS ZUR KONTRUX

Schauen Sie sich auch unsere Videos zum Thema KonstruX an.

Holz-Holz Zugbeanspruchung
Ein System für alle tragenden Verbindungen im Holzbau! Die Eurotec KonstruX Vollgewindeschrauben maximieren die Tragfähigkeit einer Verbindung durch den hohen Gewindeausziehwiderstand in beiden Bauteilen.

Stahl-Holz Zugbeanspruchung
Unsere KonstruX Vollgewindeschrauben sind für eine Vielzahl von Anwendungen einsetzbar. Wie z. B. für Stahl-Holz-Anschlüsse, welche auf Zug und Abscheren beansprucht werden.

Querzugverstärkung
Unsere KonstruX Vollgewindeschrauben sind für eine Vielzahl von Anwendungen einsetzbar. Wie z. B. für die Querzugverstärkung des Holzes.

Auflagerverstärkung
Die KonstruX findet ihre Anwendung im Ingenieurholzbau, Zimmererhandwerk, Holzrahmenbau, Hallenbau, Holzelementbau, Sanierung von Geschossdecken usw.

BRUTUS GEWINDESTANGE

VOLLGEWINDESTANGE ZUR QUERZUGVERSTÄRKUNG VON LEIMHÖLZERN

ETA-11/0024

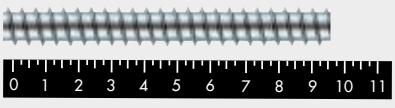
In großen Holzbauteilen wie z. B. Hallenbindern treten **hohe innere Spannungen** auf, die durch das Holz allein oft nicht mehr aufgenommen werden können. Da Holz quer zur Faser nur eine geringe Festigkeit aufweist, ist es ins besondere durch Querzug gefährdet und **muss in solchen Fällen verstärkt werden.**

WOFÜR EINSETZBAR?

- Für große Holzbauteile, wie z. B. Hallenbinder
- Für den Einsatz im Neubau und Bestand
- Neubau großer Spannweiten bzw. schlankere Holzquerschnitte

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- BRUTUS Gewindestangen nehmen die Querzugkräfte auf
- Querzugverstärkung
  → von Hallenbindern
  → an Ausklinkungen und Durchbrüchen
  → an Queranschlüssen
- Individuell kürzbar!
- Abmessung 16 x 3000 mm



Individuell kürzbar!

Die Brutus Gewindestange wird in einen Hallenbinder verschraubt.

SAWTEC

HOLZBAUSCHRAUBE AUS GEHÄRTETEM KOHLENSTOFFSTAHL

ETA-11/0024

BESCHREIBUNG DER HOLZBAUSCHRAUBE
FÜR HOLZ/HOLZ UND STAHL-ANSCHLUSS

- Schnelleres und einfacheres Einschrauben durch DAG-Spitze
- DAG-Spitze verringert das Einschraubdrehmoment
- Geringere Spaltwirkung
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb

VORTEILE SCHRAUBENKOPF

- Sägezähne unter dem Kopf reduzieren die Spanaufstellung
- Ideal für Beschläge
- Origineller Zylinder- und Scheibenkopf

EIGENSCHAFTEN

- Durchmesser Ø 5,0 – 10,0 mm
- Länge 40 – 400 mm)

Im Vergleich zu der Tellerkopfschraube (links) senkt sich der Kopf der Sawtec (rechts) aufgrund seiner Sägezähne wie eine Senkkopfschraube flachbündig ein.

ANWENDUNGSHINWEISE

Einsetzbar in den Nutzungsklassen 1 und 2 nach DIN EN 1995 (Eurocode 5).

LBS KONSTRUKTIONSSCHRAUBE

ZUR BEFESTIGUNG VON ELEMENTEN AUS BUCHENFURNIERSCHICHTHOLZ

Beantragt

Anwendung in Buchenfurnierschichtholz ohne Vorbohren
Die Eurotec LBS Konstruktionsschraube ist eine Holzschraube, mit der **Bauteile aus Buchenfurnierschichtholz miteinander ver-bunden** bzw. Anbauteile aus anderen Hölzern, Holzwerkstoffen und Stahl **an diese befestigt werden können.**
Die LBS Konstruktionsschraube ist für den Einsatz in tragenden Konstruktionen in den Nutzungsklassen 1 und 2 vorgesehen. Die Europ. technische Bewertung ist beantragt.

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Kein Vorbohren erforderlich
- Optimierte Gleitbeschichtung für den Einsatz in Hartholz
- DAG-Spitze verringert das Einschraubdrehmoment
- Geringere Spaltwirkung
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb
- Durchmesser Ø 8,0 mm
- Länge 80 – 240 mm

Die LBS Konstruktionsschraube in Buchenfunierschichtholz.

TOPDUO DACHBAUSCHRAUBE

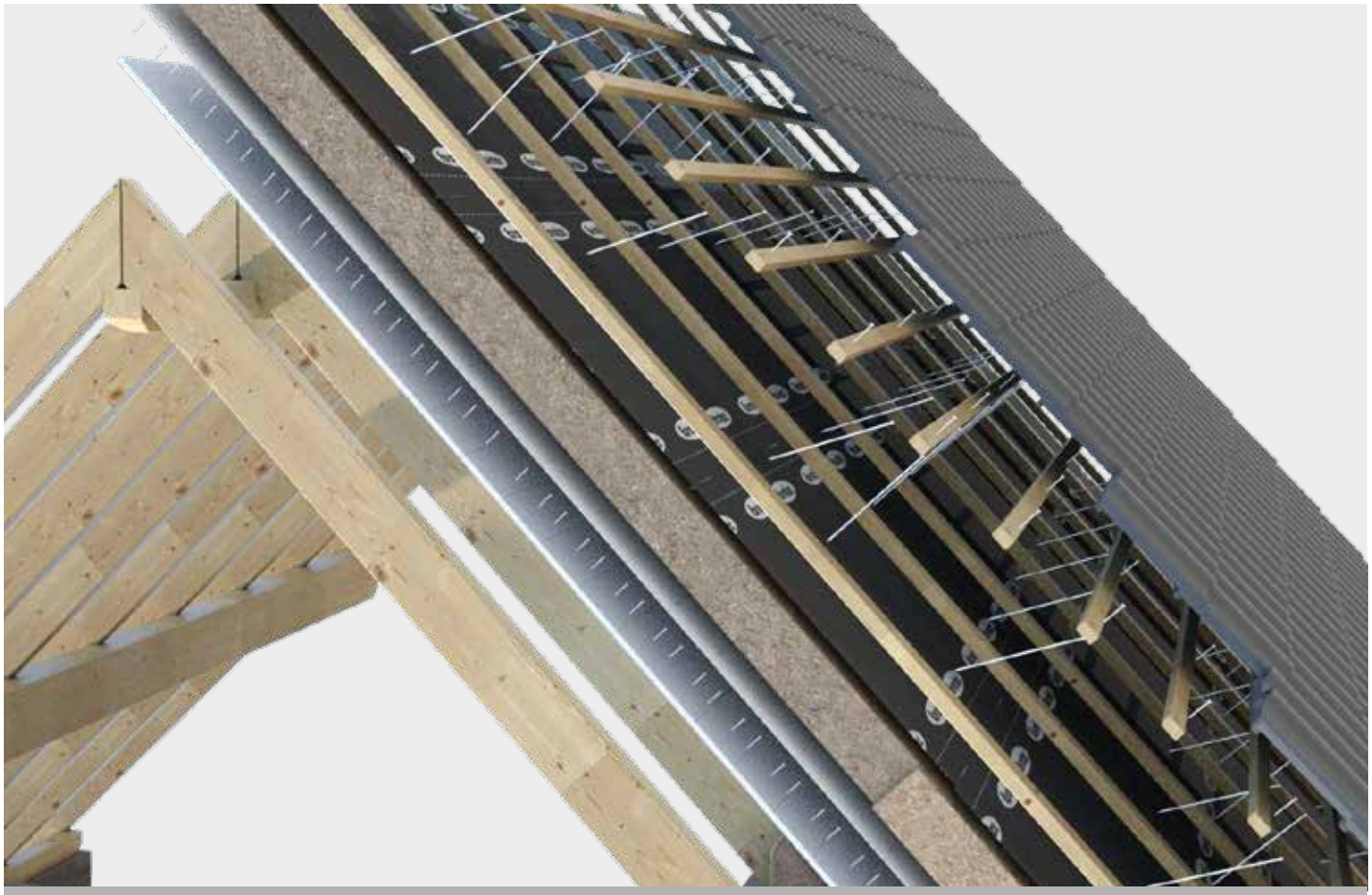
DIE HOLZBAUSCHRAUBE FÜR JEDES AUFSPARRENDÄMMUNGSSYSTEM

ETA-11/0024

Mit der Topduo Dachbauschraube können sowohl **druckfeste als auch nicht druckfeste Aufsparrendämmungen** befestigt werden.
Der hohe Ausziehwiderstand in beiden Anschlusshölzern macht die Topduo zudem auch für **viele andere Anwendungen im Holzbau** interessant. Die Schraube verfügt über ein Doppelgewinde und ist mit Tellerkopf und Zylinderkopf erhältlich.

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Doppelgewinde erlaubt die Befestigung sowohl von druckfesten als auch von nicht druckfesten Dämmstoffen
- Aufgrund des hohen Ausziehwiderstands universell für viele Anwendungen im Holzbau einsetzbar
- Beständig gegen mechanische Beanspruchung
- Länge 165 – 472 mm
- Durchmesser Ø 8,0



Aufdachdämmung an einem Schrägdach mittels Topduo Dachbauschraube.

HOBOTEC-SCHRAUBE

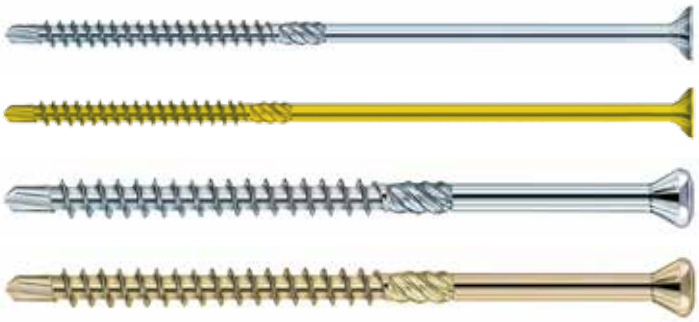
DER VERBINDER VON HOLZ-HOLZVERBINDUNGEN

ETA-11/0024

Hobotec-Schrauben ermöglichen ein einfaches, schnelles sowie sauberes Verbinden von Holz-Holz-Verbindungen. Besonders geeignet sind diese Schrauben bei Anwendungen mit erhöhter Riss- und Spaltgefahr.

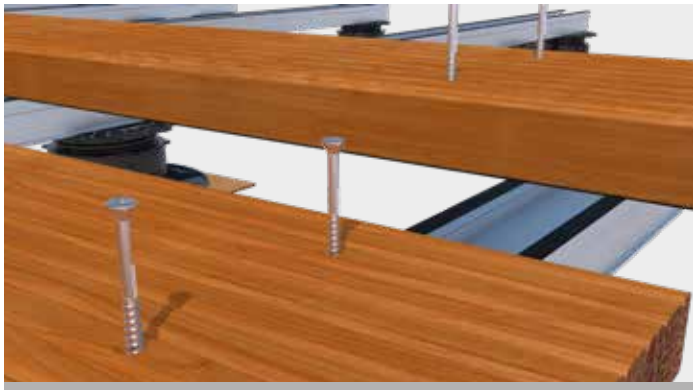
VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Durchmesser Ø 3,2 – 6,0 mm
- Länge 20 – 160 mm
- Hoher Ausziehwiderstand



BESONDERS GEEIGNET FÜR

Anwendungen im Bereich Modellbau, Treppenbau, Fassadenbau für Zimmereien, Schreinereien und Dachdeckereien.
Besonderen Einsatz finden diese Schrauben bei Anwendungen mit erhöhter Spaltgefahr. Zum Beispiel beim Verlegen von Holzfußböden, Holzzierleisten usw.



Die Hobotec ZK wird in den Terrassenbelag aus Douglasie verschraubt.

Das Gewinde und die innovative Bohrspitze gewährleisten einen sauberen Sitz sowie hohe Auszugswerte.

Auf Anfrage können die Schraubenköpfe in RAL-Farben eingefärbt werden.

HAPATEC / HAPATEC HELI

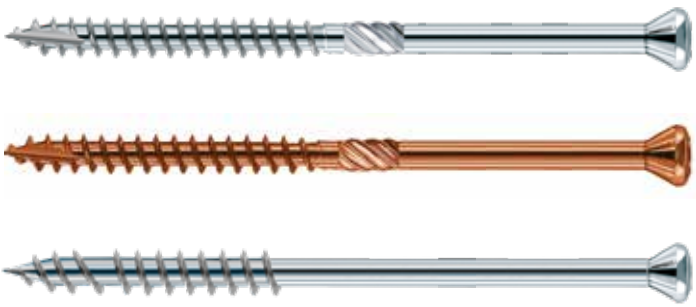
DER PANEELBEFESTIGER FÜR HARTHOLZ

ETA-11/0024

Bei der Hapatec Heli aus Edelstahl A2/Edelstahl A4 handelt es sich um einen Paneelbefestiger. Die Schraube verfügt über einen Zierkopf mit TX-Antrieb.

VORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- Die spezielle Schraubengeometrie verringert das Einschraubdrehmomen
- Die Gefahr des Abreißens der Schraube aus dem relativ weichen Edelstahl V4A/V2A wird somit verringert
- Kein Schlagen der Schrauben beim Einschrauben durch TX-Antrieb



WEITERE VORTEILE UNSERER HOLZBAUSCHRAUBEN

ERDBEBENVERHALTEN

EUROTEC PANELTWISTEC 8,0 MM UND TOPDUO IN HÖCHSTER „ERDBEBENKLASSE" S3

Für die Anwendung in Erdbebengebieten **dürfen Verbindungsmittel sog. Niederzyklus-Duktilitätsklassen** zugeordnet werden. Die Klassen sind, im „Erdbebenverhalten" aufsteigend, mit S1, S2 oder S3 bezeichnet.

Hierfür werden die Schrauben in **bis zu 3 Zyklen** unter einem bestimmten Winkel wechselseitig gebogen. Bei jedem Zyklus wird geprüft, ob noch mind. 80% des mittleren Fließmomente[a)] einer **nicht gebogenen Schraube** desselben Typs erbracht wird. Ist dies der Fall, dürfen die Schrauben entsprechend der jeweiligen Duktilitätsklasse klassifiziert werden.
Trotz ihrer hohen Festigkeit sind diese Schrauben duktil = biegsam genug, mehrfach „hin- und her gebogen" werden zu können, ohne spröde zu versagen. Im Falle eines Erdbebens steigt so die Wahrscheinlichkeit, dass z. B. ein Holz/Holz-Anschluss „weich" nachgibt und **nicht abrupt versagt.** Dies kann hinsichtlich der potenziellen Schäden an Leib, Leben und Gütern der entscheidende Faktor sein.

[a)]Das Fließmoment beschreibt den Widerstand der Schraube gegen Biegen, sozusagen die Biegesteifigkeit.

Für weitere Informationen und genaue Prüfprotokolle schauen Sie sich unsere Erdbebenverhalten-Broschüre an **www.eurotec.team/kataloge**

SCHLAGSCHRAUBER

ZULÄSSIGKEIT FÜR HOLZBAUSCHRAUBEN

Ist das Setzen von Schrauben mittels Schlagschrauber zulässig?

Die Einschraubmethode (kontinuierlicher Drehgang oder Tangentialschlag) von Holzbauschrauben ist weder nach EN 14592 noch nach den Europ. Technischen Bewertungen (ETA) geregelt. Das Setzen langer Schrauben ist jedoch im Drehgang für den Anwender mühsam, sodass sich die Frage nach der Zulässigkeit eines Schlagschraubers mit Tangentialschlag stellt.
Zur Klärung dieser Frage wurden Eurotec-Holzbauschrauben aus Kohlenstoffstahl mit Nenndurchmesser 8,0 mm **Vergleichstests unterzogen.** Die Schrauben wurden jeweils im Drehgang und mit Tangentialschlag gesetzt. Im Nachgang wurden Ausziehwiderstand und Zugfestigkeit geprüft.
Dabei wurde nachgewiesen, dass sich die Einschraubmethode weder auf die Tragfähigkeit der Schraube selbst noch auf den Ausziehwiderstand signifikant auswirkt.
Für Eurotec-Holzbauschrauben mit Teil- oder Vollgewinde aus Kohlenstoffstahl kann daher zum Eintreiben in Vollholz, Brettschichtholz, Balkenschichtholz oder Furnierschichtholz aus Nadelholz **auch ein Schlagschrauber verwendet werden.**

Für weitere Informationen und genaue Prüfprotokolle schauen Sie sich unsere Schlagschrauber – Zulässigkeit für Holzbauschrauben-Broschüre an **www.eurotec.team/kataloge**

© diyanadimitrova – stock.adobe.com

Eurotec®

Der Spezialist für Befestigungstechnik

NOCH MEHR INFORMATIONEN ZUM THEMA HOLZBAU-SCHRAUBEN

UNSER GESAMTKATALOG

über 20 JAHRE Qualität

E.u.r.o.Tec GmbH
Unter dem Hofe 5 - D-58099 Hagen
Tel. +49 2331 62 45-0
Fax +49 2331 62 45-200
E-Mail info@eurotec.team
www.eurotec.team