



Eurotec®

Der Spezialist für Befestigungstechnik

ÜBERSICHT BAUEN MIT CLT



www.eurotec.team



INHALTSVERZEICHNIS

1	EUROTEC BIM-PORTAL	4
2	EUROTEC ECS-SOFTWARE	6
3	CLT BAUWEISE	10
4	VERBINDUNGSELEMENTE FÜR FUNDAMENT	20
5	WAND- UND BODENSYSTEME	26
6	PFOSTEN	32
7	BALKEN	36
8	HOLZBAUSCHRAUBEN	40

BAUEN MIT CLT LEICHT GEMACHT!

Haben Sie Fragen rund um das Thema CLT?
Setzen Sie sich jetzt mit **unseren Fachleuten** in Verbindung!

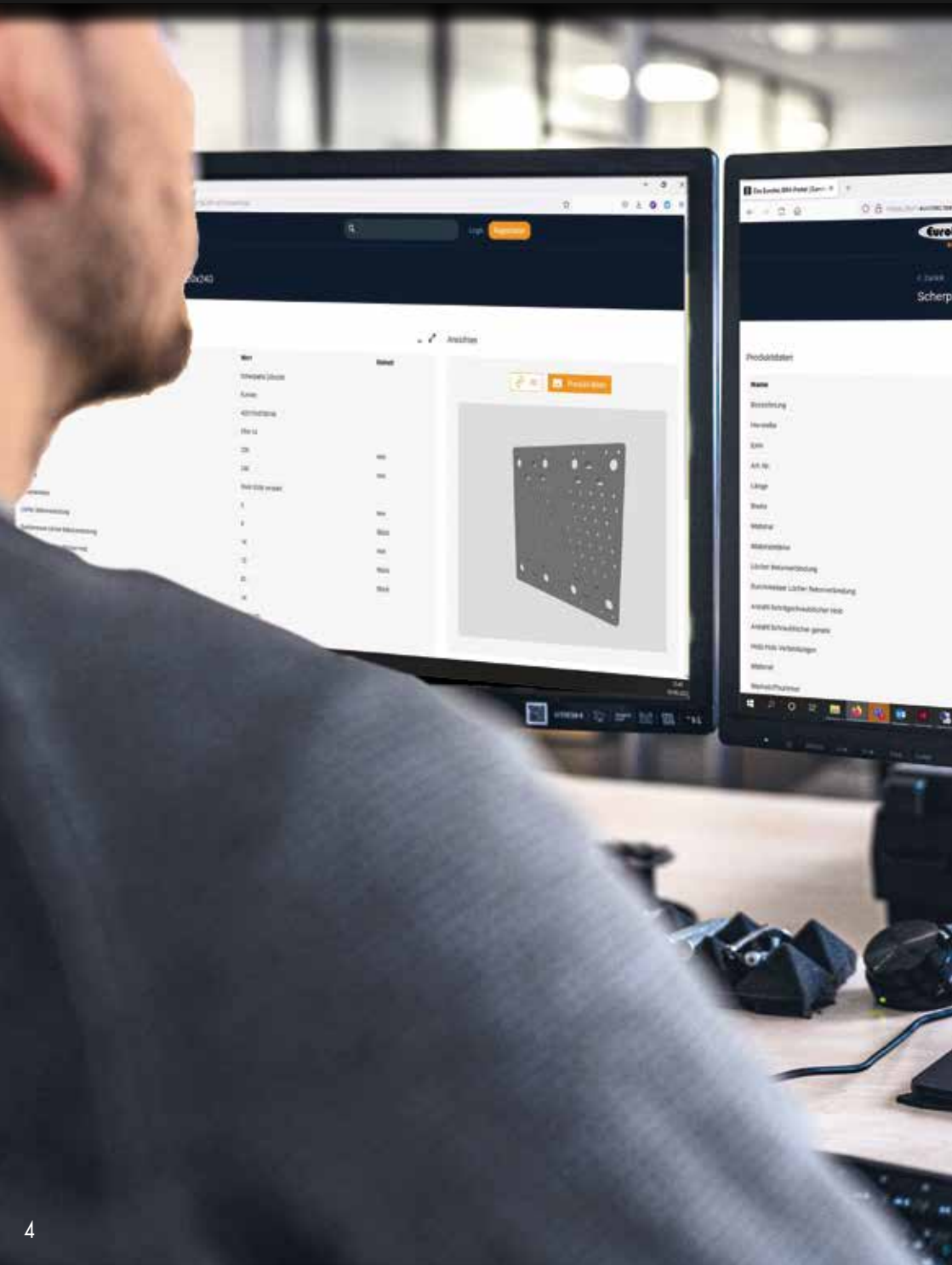


WIR BERATEN SIE GERNE!

TEAM TECHNIK

Tel. +49 2331 62 45-444
technik@eurotec.team







UNSER EUROTEC BIM-PORTAL

ALLE DATEN AUF EINEN BLICK!

DAS EUROTEC BIM-PORTAL FÜR IHRE BAUPLANUNG!

Building Information Modeling ist aus dem modernen Planungsalltag nicht mehr wegzudenken. Auf unserer benutzerfreundlichen Plattform finden Sie Produktinformationen als **BIM-fähige Daten** für Ihr Bauvorhaben. Zu den vielseitigen Dateiformaten zählen unter anderem 3D-/CAD-Objekte, DWG- und PDF-Dateien sowie Hinweise zu unseren **ETA-Zertifizierungen**.

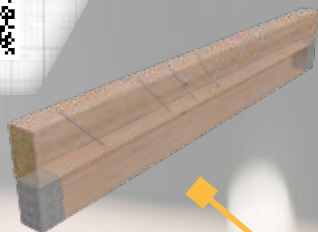
ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE NEUEN ECS-SOFTWAREMODULE

Unsere ECS-Konstruktionssoftware wurde umfassend überarbeitet und weiterentwickelt. Der Schwerpunkt lag dabei auf der Integration von Modulen für den Holzbau. Das Ziel ist es, dem Anwender effektive Werkzeuge zur Verfügung zu stellen, um standardisierte Anschlüsse schnell und prüffähig vorzubemessen.

Für weitere Informationen zur ECS-Software scannen Sie einfach den QR-Code.



SEITLICHE LASCHENVERBINDUNG



BALKENAUFDOPPLUNG



AUFLAGEVERSTÄRKUNG



QUERANSCHLUSS



**HOLZ-BETON-
VERBUND**



PARALLELANSCHLUSS



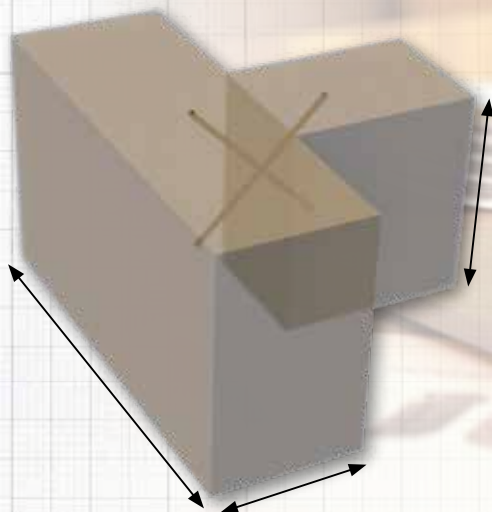
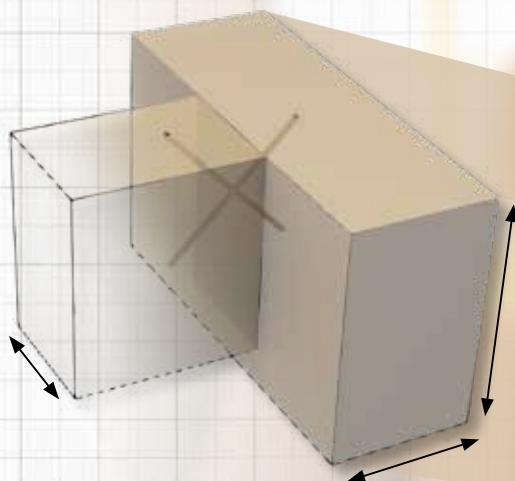
**HAUPT-NEBEN-
TRÄGERANSCHLUSS**



ERFAHREN SIE MEHR ÜBER UNSERE ECS-SOFTWARE

Die ECS-Software ist eine kostenlose, benutzerfreundliche Software für die Vorbemessung von Eurotec-Holzbauschrauben. Die Module umfassen Haupt- und Nebenträgerverbindungen, Querzug- und Querdrukverstärkungen, Sparren-Pfetten-Verbindungen, Befestigungen von Aufdach- und Fassadendämmssystemen sowie viele weitere Funktionen.

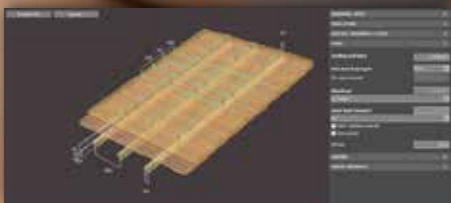
- Das Programm bietet Ihnen die Möglichkeit, Ihre individuelle Verbindungsanwendung vollständig anzupassen, indem Sie Parameter wie Geometrie, Materialtyp (z. B. BSH und Vollholz in verschiedenen Festigkeitsklassen), Lastgrößen (variable und permanente Belastungen), Beanspruchungsklasse und mehr nach Ihren Bedürfnissen modifizieren können.
- Zudem ermöglicht es die Optimierung der Befestigungslösung durch Anpassung des Schraubendurchmessers und der Schraubenlänge sowie die Überprüfung des Festigkeitsnutzungsfaktors, der in der unteren rechten Ecke des Bildschirms angezeigt wird.
- Nach der Auswahl der Verbindungslösung steht Ihnen ein Berechnungsbericht gemäß ETA-11/0024 und EN 1995 (Eurocode 5) zur Verfügung, einschließlich der dazugehörigen Zeichnungen als PDF.



JETZT SCANNEN



**ENTDECKEN SIE
DIE ECS-SOFTWARE!**



Modul zur Befestigung von Dämmmaterialien auf den Sparren mit Topduo Dachbauschraube.



Modul für Sparren-Pfetten-Verbindungen mit Panelwistec- und KonstruX-Schrauben.

CLT BAUWEISE

3





CLT GRUNDLAGEN

CLT-Platten (engl. Cross Laminated Timber) bzw. Brettsperrholz bestehen aus **mehreren Schichten von Holzbrettern**, die kreuzweise (typischerweise in einem Winkel von 90 Grad) gestapelt und auf ihren breiten Flächen und teilweise auch auf den schmalen Flächen zusammengeklebt sind.

Ein Querschnitt eines CLT-Elements weist **mindestens drei geklebte Plattenschichten** auf, die in **orthogonal abwechselnder Ausrichtung** zu den benachbarten Schichten angeordnet sind. In speziellen Konfigurationen können aufeinanderfolgende Schichten in der gleichen Richtung angeordnet werden, wodurch eine Doppelschicht (z. B. doppelte Längsschichten an den Außenflächen und / oder zusätzliche Doppelschichten am Kern der Platte) erzeugt wird, um spezifische strukturelle Kapazitäten zu erhalten.

CLT-Produkte werden normalerweise mit einer **ungeraden Anzahl von Schichten** hergestellt. Hierbei ist eine Verleimung von drei bis sieben Schichten üblich. **Die Dicke der einzelnen Holzschichten kann von 16 mm bis 51 mm, und die Breite von etwa 60 mm bis 240 mm variieren.**

Die **Plattengrößen variieren je nach Hersteller**. Typische Breiten sind 0,6 m, 1,2 m, 2,4 m und 3 m, während die Länge bis zu 18 m betragen kann. In besonderen Fällen kann die Dicke bis zu 500 mm betragen, obwohl typische Dicken zwischen 60 und 300 mm liegen. (Transportbestimmungen können die Größe des CLT-Panels einschränken).

Holz in den äußeren Schichten der als Wände verwendeten CLT-Platten wird parallel zu den Schwerkraftbelastungen auf und ab ausgerichtet, um die vertikale **Belastbarkeit der Wand zu maximieren**. Ebenso verlaufen die äußeren Schichten der Boden- und Dachsysteme parallel zur Hauptspannungsrichtung.

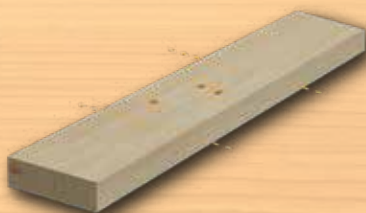
VORTEILE BEIM BAUEN MIT CLT

- Unabhängig von der Faserrichtung ermöglicht CLT eine Verschraubung in jede Richtung, da durch die Schichtung der Bretter keine Faserrichtung beachtet werden muss.
- Geringere Bauzeit durch Vorfertigung der Elemente
- Ermöglicht nahezu folienfreies Bauen durch die diffusionsoffenen Eigenschaften der CLT-Elemente.
- CLT wirkt sowohl schall- als auch wärmedämmend.
- Vielfältige architektonische Möglichkeiten in der Gestaltung.
- Alle Bauteile eines Hauses (Wände, Decken und Dach) können aus CLT gefertigt werden.
- Geringeres Gewicht gegenüber Beton und Ziegeln
- Kein Anfall von Bauschutt beim Abreißen von Gebäuden, da CLT vollständig ökologisch recycelbar ist.

HERSTELLUNG VON CLT

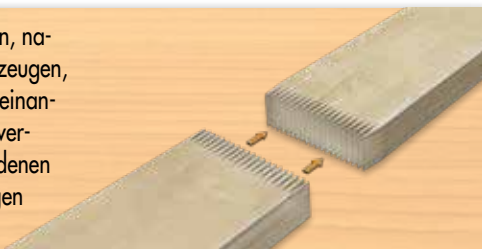
1

Nach dem Trocknungsprozess der Nadelholzbretter (mehr als 48 Stunden), werden die Bretter sortiert. Wuchsabweichungen im Holz, die die Festigkeit mindern würden oder unansehnlich sind, werden markiert. Die Abschnitte, in denen solche Fehlstellen vorhanden sind, werden herausgeschnitten.



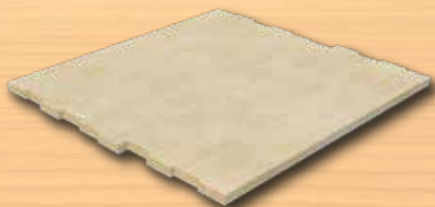
2

Um einen für die CLT-Herstellung notwendigen, nahezu endlosen Strang von Holzbrettern zu erzeugen, werden die unterschiedlich langen Bretter miteinander verbunden. Dies geschieht über eine Keilverzinkung. Im Anschluss werden die so entstandenen Bretter noch gehobelt, um Dickenabweichungen der Bretter zueinander zu eliminieren.



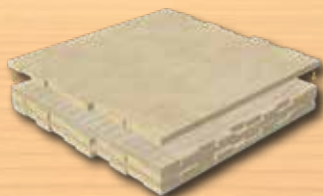
3

Die angefertigten Bretter werden manuell oder mechanisch zu einer Schicht gelegt. Nachdem eine Lage vollständig aufgelegt ist, wird Klebstoff auf die entstandene Fläche aufgetragen. Die gängigste Methode ist hierbei ein Leimvorhang, durch den die Lage geführt wird.



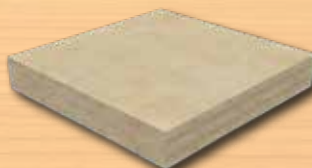
4

Auf die geleimte Schicht wird eine weitere Schicht aufgelegt. Diese wird dabei so ausgerichtet, dass die Faserrichtung der neuen Lage im Winkel von 90° zu den Fasern der Platte darunter verläuft. Im Anschluss wird auf die neue Lage ebenfalls Leim aufgetragen. Dieser Vorgang wird so lange wiederholt, bis die gewünschte Anzahl an Brettschichten erreicht ist.



5

Wenn die gewünschte Anzahl der Lagen erreicht ist, werden die geleimten Lamellen gepresst, wobei die Größe des Pressbetts die mögliche Plattengröße vorgibt. Sobald der Klebstoff ausgehärtet ist, wird die CLT-Platte nachbearbeitet, um Verschmutzungen, Klebereste oder überstehendes Holz zu entfernen. Dies geschieht über Hobeln und Schleifen der CLT-Platte.



3 CLT BAUWEISE



BAUEN MIT BRETTSPERRHOLZ

Die **modernen Holzbauweisen** z. B. Bauen mit Brettsperrholz, zeigen **im Vergleich zu der konventionellen Massivbauweise** einen **starken Unterschied in den einzelnen Bauphasen**. Wo sich beim Massivbau die meiste Arbeit auf der Baustelle abspielt, hat sich beim Holzbau ein Großteil der Arbeit von der Baustelle weg und ins Werk verlagert.

Das Stichwort ist die **Vorfertigung**. Alle Wand-, Decken- und Dachelemente werden nicht als unbearbeitete CLT-Platten und somit als Rohstoff zur Baustelle geliefert, sondern werden in speziellen Abbundzentren für die spätere Montage vorbereitet.

In den CNC-Abbundzentren werden die angefertigten CLT-Platten zu **individuellen Elementen weiterverarbeitet**. Hier werden alle nötigen Arbeiten durchgeführt, die auf der Baustelle für Verbindungselemente aller Art notwendig sind und / oder für Geometrien, die auf der Baustelle zu schwer zu realisieren wären. Im Werk üblich vorgenommene Abbundarbeiten sind folgende:

- Fenster und Türausschnitte
- Schrägschnitte im Giebelbereich
- Zuschnitte und Ausklinkungen
- Fräsung von Falzsystemen (z. B. Stoßdeckbrettfälzung, Stufenfälzung etc.)
- Sondergeometrien für spezielle Verbinder

Solche **komplexen Verarbeitungsschritte**, insbesondere durch den Einsatz computergesteuerter Bearbeitungsmaschinen, **erhöhen den Aufwand für die Vorabplanung**. Positionen für Verbinder und Installationen innerhalb des Hauses (Elektrik / Wasser) müssen mit den notwendigen Informationen versorgt werden können. Weiterhin wird Sorge getragen, dass **sämtliche Bauteile** in der endgültigen Montage **millimetergenau aufeinander abgestimmt** sind, sodass es keine Probleme bei der endgültigen Montage gibt.



MEHR INFORMATIONEN ERHALTEN SIE IN
UNSEREM KATALOG „BAUEN MIT CLT“.

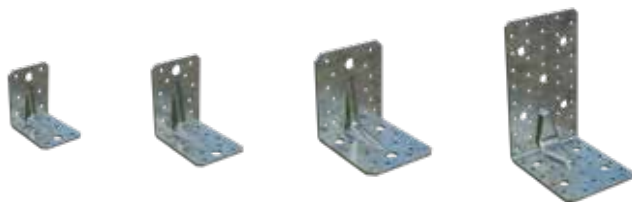
3 CLT BAUWEISE

MASSIVHOLZVERBINDER

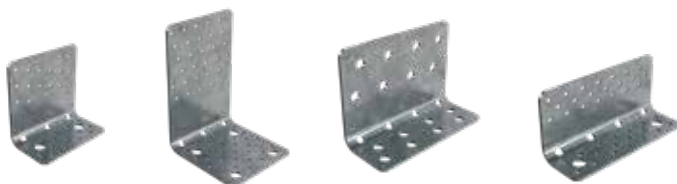
SCHERWINKEL



**WINKEL-
VERBINDER**



**CLT-
WINKEL**



SCHERPLATTE



ZUGGLASCHEN



ZUGANKER



**ZUGANKER
SIMPLY**



**SYSTEM-
WINKEL CLT**



**SCHERWAND-
VERBINDER**

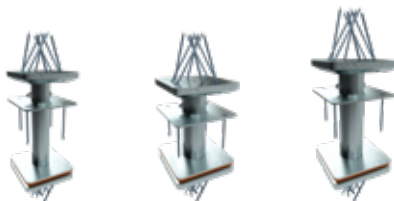


PEDIX



MASSIVHOLZVERBINDER

STRUCTUS



STRUCTUS BASE



MAGNUS EINHÄNGE- VERBINDER



T-TEC SYSTEM



CONNECTO



IDEEFIX



**BALKEN-
SCHUHE**



ECKTEC



**MASSIVHOLZ
SCHRAUBEN**



VERBINDUNGSELEMENTE FÜR FUNDAMENT

4





4 VERBINDUNGSELEMENTE FÜR FUNDAMENT



WINKEL

SCHERWINKEL



SCHERWINKEL HB FLACH



WINKELVERBINDER MIT RIPPE



SYSTEMWINKEL CLT





PLATTE & ZUGLASCHEN

SCHERPLATTE



ZUGLASCHEN HB



4 VERBINDUNGSELEMENTE FÜR FUNDAMENT



ZUGANKER

ZUGANKER



ZUGANKER HIGHLOAD



ZUGANKER SIMPLY





WAND- UND BODENSYSTEME

5







WINKEL

SYSTEMWINKEL CLT



SYSTEMINNENECKE CLT



SCHERWINKEL



SCHERWINKEL HH FLACH





WINKEL

WINKELVERBINDER MIT RIPPE



SYSTEMWINKEL CLT



5 WAND- UND BODENSYSTEME



PLATTEN

ZUGLASCHEN HH 60, HH 70 UND HIGHLOAD



HH60



HH70



Highload

SCHERPLATTE



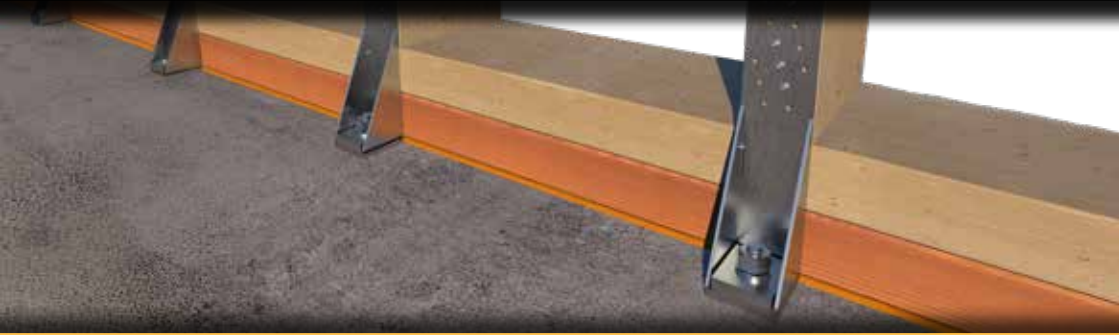
SCHERWANDVERBINDER



LOCHPLATTEN UND LOCHPLATTENSTREIFEN

LOCH-
DURCH-
MESSER:
5 mm





ZUGANKER

ZUGANKER

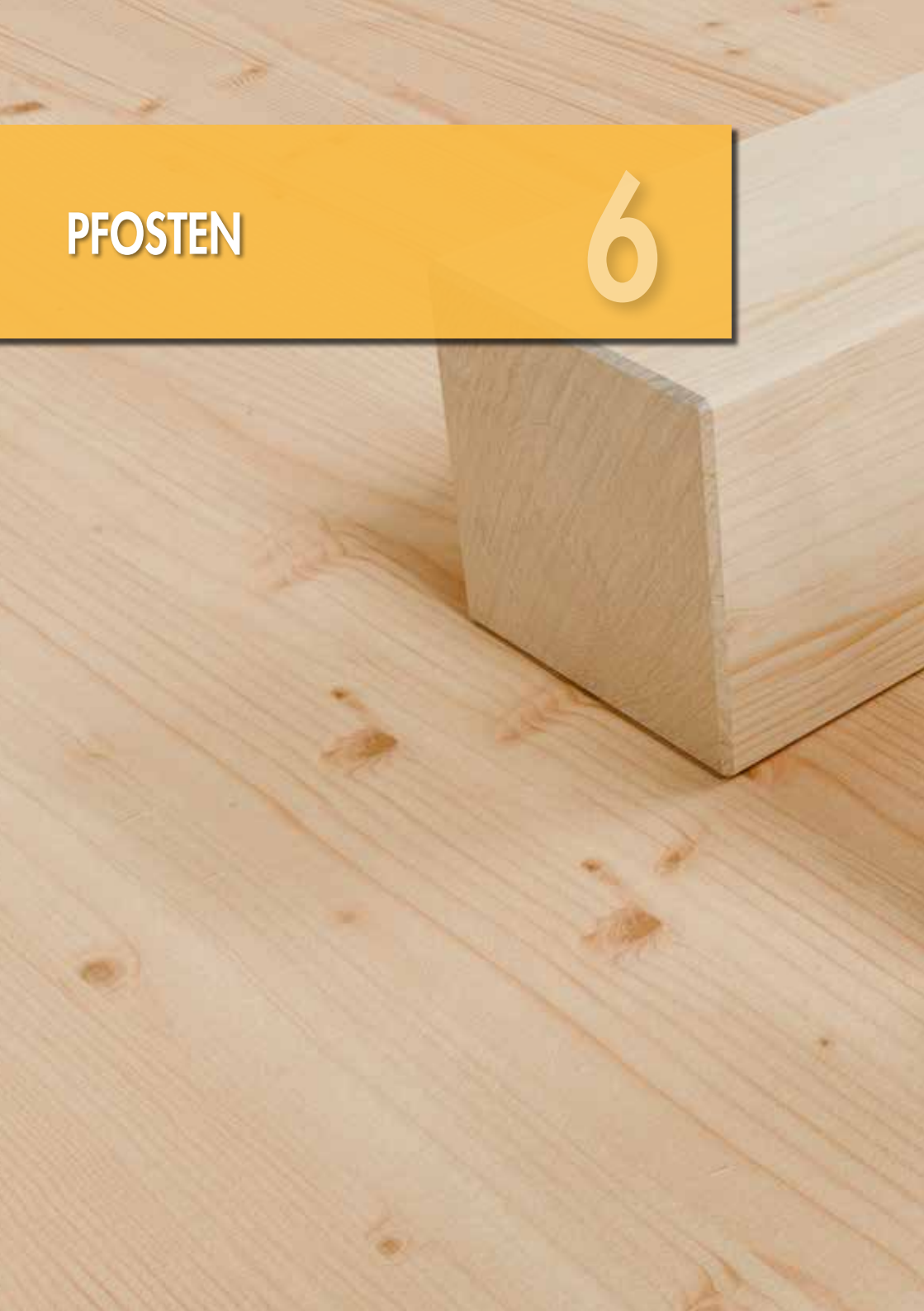


ZUGANKER SIMPLY



PFOSTEN

6







STRUCTUS



STRUCTUS BASE



PEDIX STÜTZENFÜßE



Pedix 140+50



Pedix 190+100



Pedix 300+150



Pedix B.500



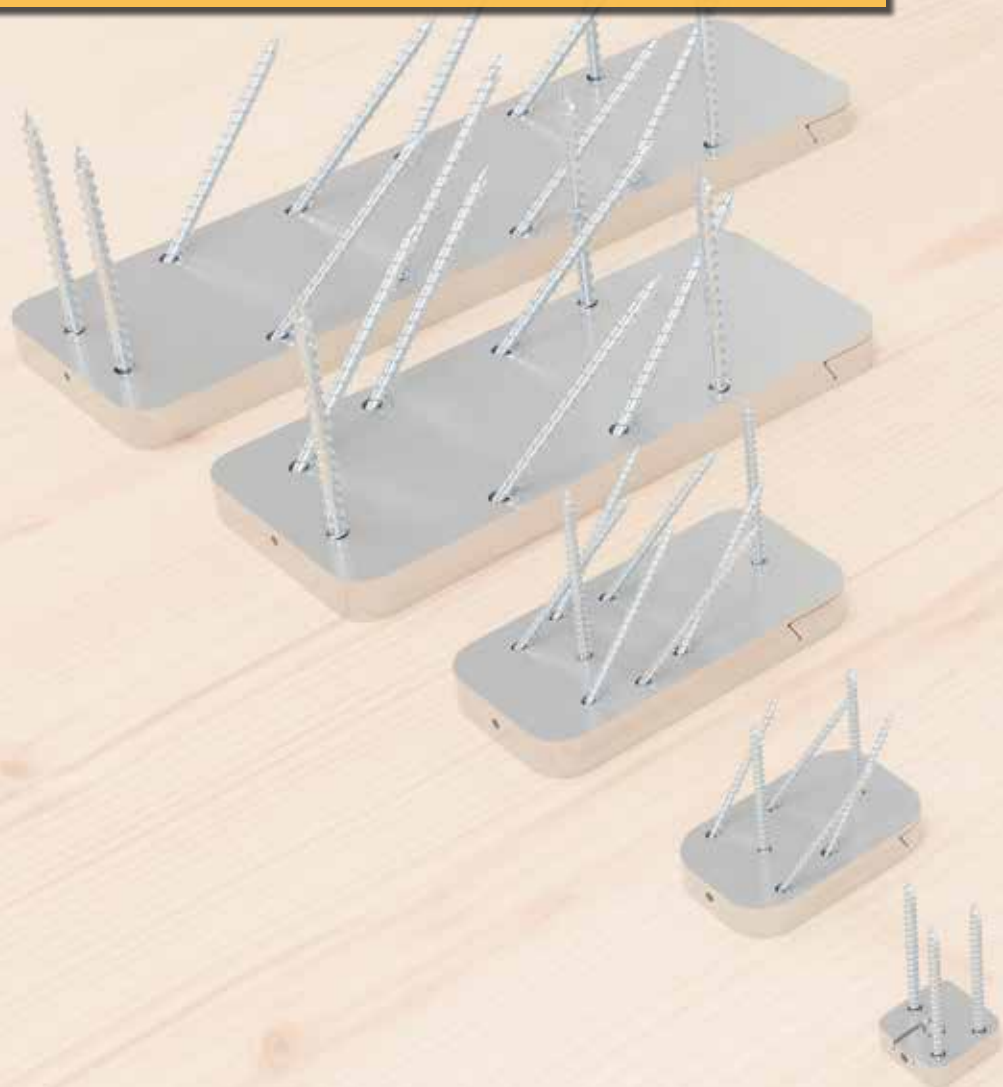
Pedix B.500+50



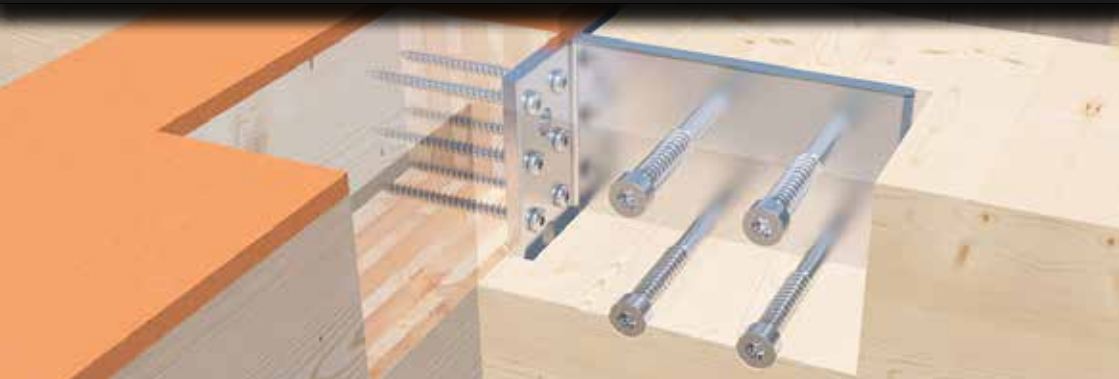


BALKEN

7







MAGNUS EINHÄNGEVERBINDER



T-TEC SYSTEM: T-PROFIL & EST STABDÜBEL



CONNECTO



IDEEFIX





BALKENSCHUHE



ECKTEC



The background of the entire page is a close-up photograph of numerous screws of different sizes and types scattered across a light-colored wooden surface. The screws are arranged in various orientations, some parallel to the wood grain and others at angles. The lighting is bright, highlighting the metallic texture of the screws and the natural grain of the wood.

HOLZBAUSCHRAUBEN

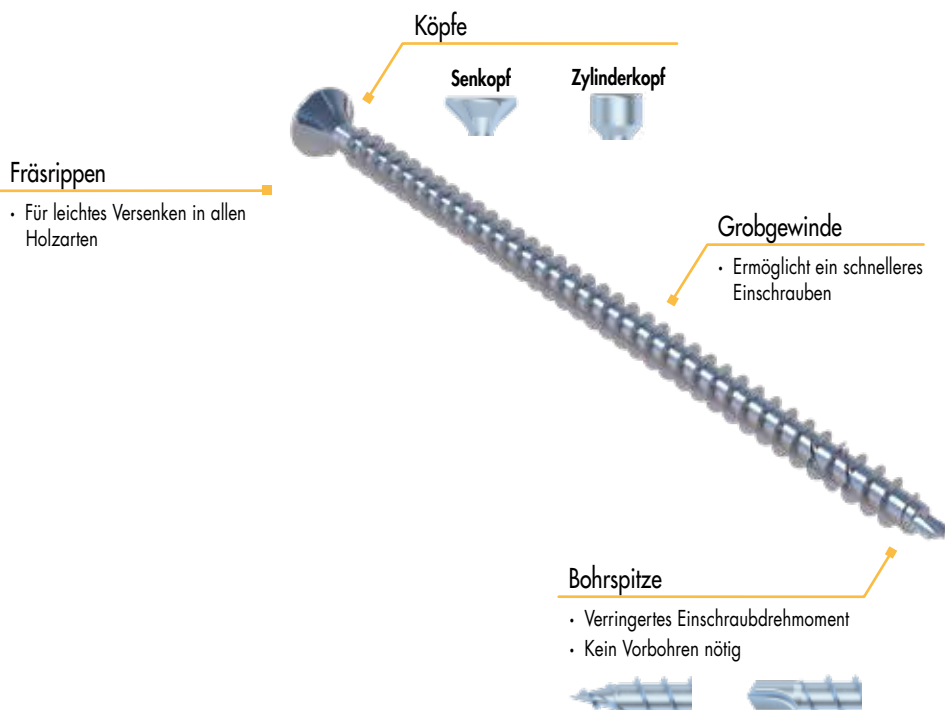
8



KONSTRUX VOLLGEWINDESCHRAUBE

DIE LEISTUNGSSTARKE LÖSUNG FÜR NEUBAU UND SANIERUNG

Die KonstruX Vollgewindeschrauben maximieren die Tragfähigkeit einer Verbindung durch den hohen Gewindeauszieh Widerstand in beiden Bauteilen. Beim Einsatz von Teilgewindeschrauben begrenzt der wesentlich geringere Kopfdurchzieh Widerstand im Anbauteil die Tragfähigkeit der Verbindung. Die KonstruX Vollgewindeschrauben stellen eine kostensparende Alternative gegenüber traditionellen Anschlüssen oder Holzverbindern wie Balkenschuhen und Balkenträgern dar.

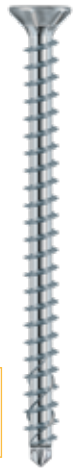
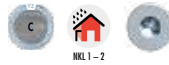


KONSTRUX VOLLGEWINDESCHRAUBE

KonstruX ST
Zylinderkopf,
Bohrspitze, verzinkt



KonstruX ST
Senkkopf,
Bohrspitze, blau verzinkt



KonstruX
Senkkopf,
blau verzinkt



KONSTRUX VOLLGEWINDESCHRAUBE

EDELSTAHL A4

Die Vollgewindeschrauben KonstruX ST A4 maximieren die Tragfähigkeit der Verbindung durch einen hohen Gewindeauszieh Widerstand in beiden Bauteilen, während Teilgewindeschrauben durch den wesentlich geringeren Kopfdurchzieh Widerstand im Anbauteil begrenzt sind. Die KonstruX Vollgewindeschrauben stellen eine kostensparende Alternative gegenüber traditionellen Anschlüssen oder Holzverbindern wie Balkenschuhen und Balkenträgern dar.

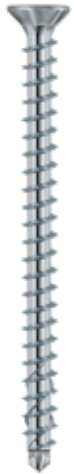
Die KonstruX ST A4 ist für den Einsatz in Holz-Holz-Verbindungen im Innen- und Außenbereich geeignet. Die Anwendungsgebiete der KonstruX ST A4 finden sich im Außenbereich auf Spielplätzen, Balkonen, bei Sonnenschutz in Form einer Pergola, in Küstennähe sowie im Wasserbau, beispielsweise bei Stegen und Seebrücken.

KONSTRUX VOLLGEWINDESCHRAUBE

KonstruX ST
Zylinderkopf,
Bohrspitze, Edelstahl A4



KonstruX ST
Senkkopf,
Bohrspitze, Edelstahl A4



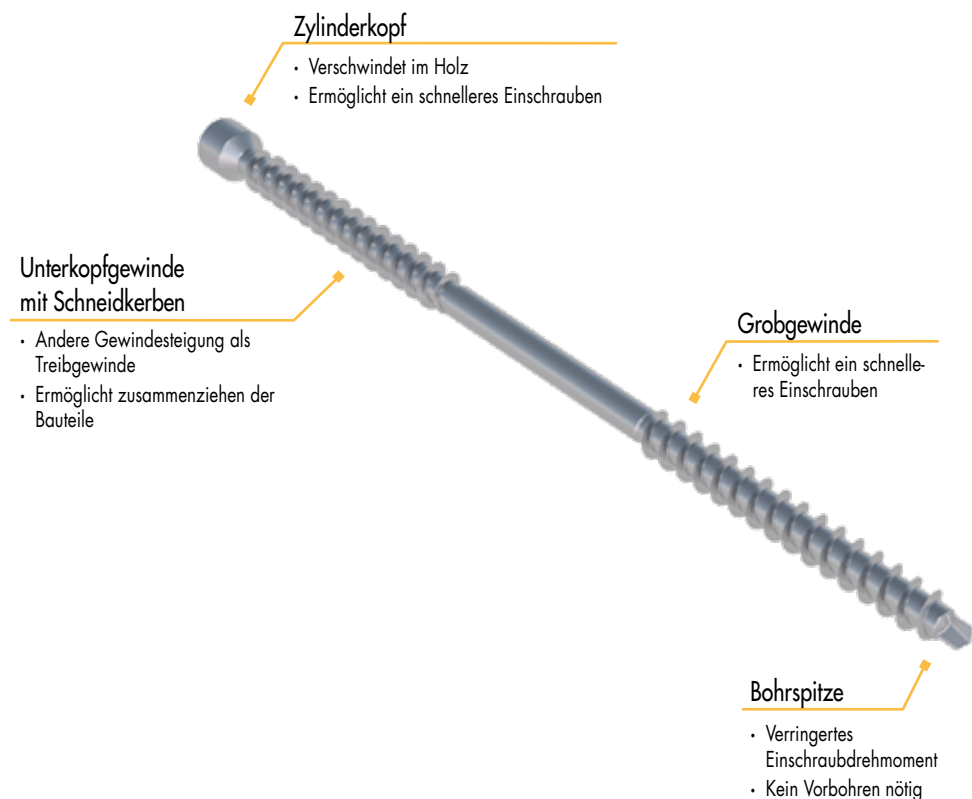
KonstruX
Senkkopf,
Edelstahl A4



KONSTRUX DUO

VOLLGEWINDESCHRAUBE MIT ZUSAMMENZIEHEFFEKT

Die KonstruX DUO ist eine innovative Vollgewindeschraube, die die Stärken von Vollgewinde- und Teilgewindeschrauben zusammen bringt: Maximierung der Tragfähigkeit der Verbindung durch gleich hohen Auszieh Widerstand in beiden Bauteilen.





KONSTRUX DUO

Zylinderkopf,
Bohrspitze,
verzinkt



8 HOLZBAUSCHRAUBEN

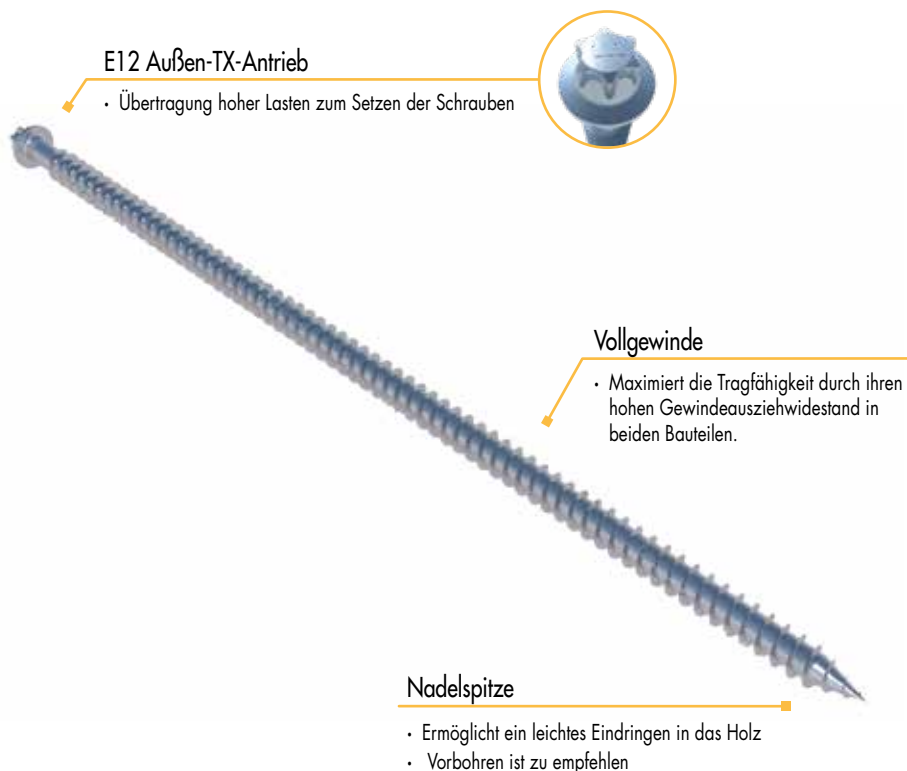
KONSTRUX, 13 MM E12

FÜR GROßE SPANNWEITEN IM HOLZBAU

Die KonstruX mit E12 Antrieb findet vielseitige Anwendung im Ingenieurholzbau, Zimmererhandwerk, Holzrahmenbau, Hallenbau und Holzelementbau sowie bei der Sanierung von Geschossdecken und mehr. Die KonstruX Vollgewindeschrauben maximieren die Tragfähigkeit von Verbindungen durch ihren hohen Gewindeauszieh Widerstand in beiden Bauteilen.

Mit einem Grobgewinde über die gesamte Länge und einem Außendurchmesser von 13 mm ist diese Schraube für einen hervorragenden axialen Auszugswiderstand in Holzbauteilen ausgelegt. Mit ihrer beeindruckenden Zugfestigkeit von 75 kN kann die Schraube ihre maximale Länge von 1400 mm voll ausnutzen und eignet sich daher besonders für große Verstärkungsprojekte.

Typische Anwendungen sind bei Brettschichtholzelementen bzw. Hallenbindern mit großen Spannweiten, Balken- und Anschlussverstärkungen, Querkzugsverstärkungen, Einschnittverstärkungen an Ausklinkungen, Durchbruchverstärkungen sowie Auflagerverstärkungen, um die Tragfähigkeit zu erhöhen, erhalten oder wieder herzustellen und langfristige Verformungen zu reduzieren.





KONSTRUX, 13 MM E12

E12 externer TX-Antrieb,
blau verzinkt



**Passend
dazu**

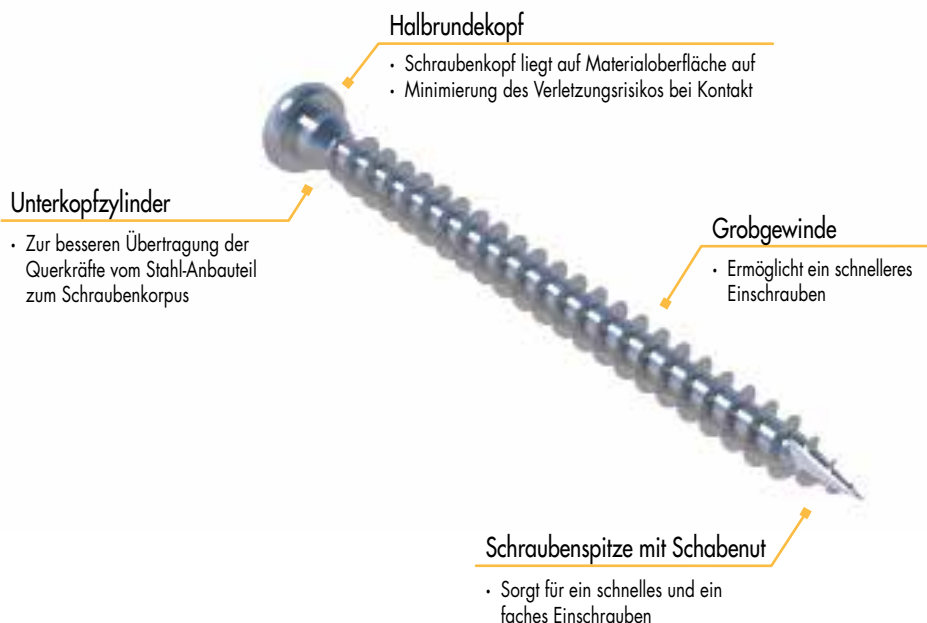
1/2" Außen-TX Stecknuss



8 HOLZBAUSCHRAUBEN

WINKELBESCHLAGSCHRAUBE (WBS) FÜR EIN SCHNELLES UND EINFACHES EINSCHRAUBEN

Die Eurotec Winkelbeschlagschraube (WBS) ist aus gehärtetem Kohlenstoffstahl gefertigt und wurde speziell für die Verbindungen zwischen Stahlblech und Holz konzipiert. Die Spaltwirkung im Holz wird durch die Geometrie der Schraubenspitze reduziert. Darüber hinaus zeichnet sich die Schraube u. a. durch den glatten Schaft unter dem Kopf aus, welcher die Lastübertragung bei der Abscherung ermöglicht.

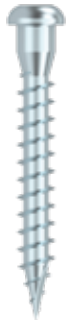
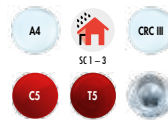


WINKELBESCHLAGSCHRAUBE (WBS)

Winkelbeschlagschraube
Stahl,
blau verzinkt



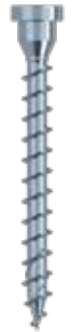
Winkelbeschlagschraube A4
Edelstahl A4



Winkelbeschlagschraube ZK
Hardwood
Stahl, blau verzinkt

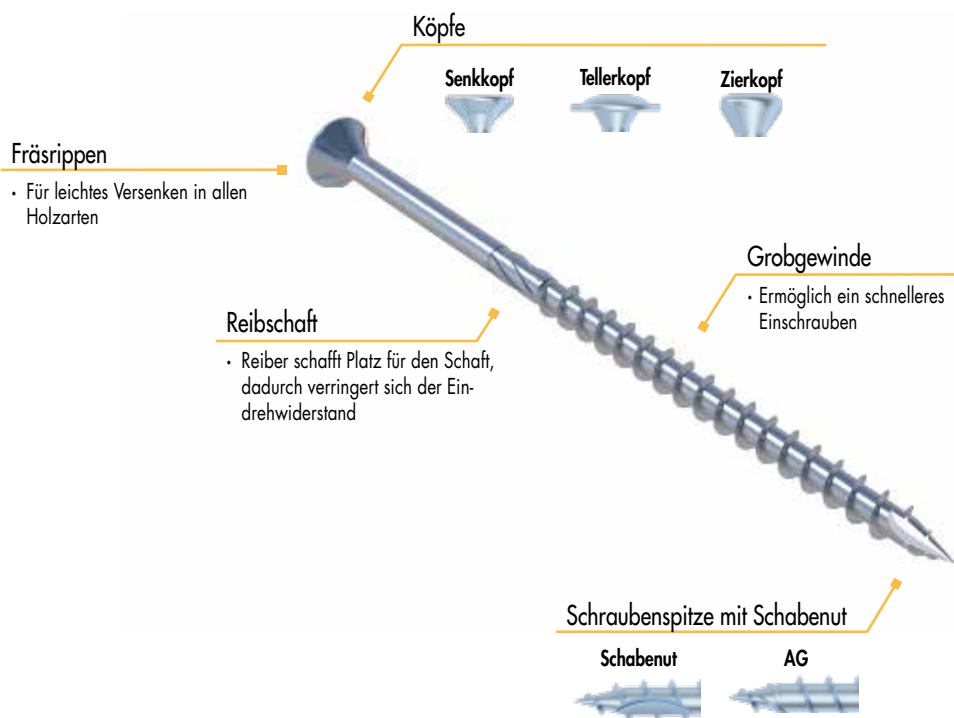


Winkelbeschlagschraube Strong
Stahl,
blau verzinkt



PANELTWISTEC

Paneltwistec-Schrauben dürfen in CLT grundsätzlich ohne Vorbohren gesetzt werden. Bei der Paneltwistec handelt es sich um eine Holzbauschraube mit spezieller Schraubenspitze und Fräsrippen oberhalb des Gewindes. Die Schneidkerbe an der Schraubenspitze sorgt für ein schnelles Greifen und weniger Spaltwirkung beim Einschrauben. Die Paneltwistec AG verfügt stattdessen über einen abgeklappten Gewindegang, welcher den Einschraubwiderstand verringert. Sie sind sowohl als Senk- und Tellerkopf aus blau verzinktem und gehärtetem Kohlenstoffstahl verfügbar.





PANELTWISTEC AG

Senkkopf,
Schraubenspitze AG,
blau verzinkt



Senkkopf,
Schraubenspitze AG,
Stahl blau verzinkt



Tellerkopf,
Schraubenspitze AG,
blau verzinkt

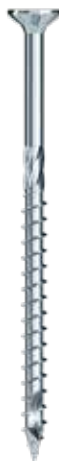


8 HOLZBAUSCHRAUBEN



PANELTWISTEC

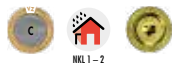
Senkkopf,
Schraubenspitze mit Schabenut,
Stahl blau verzinkt



Senkkopf,
Schraubenspitze mit Schabenut,
Stahl gelb verzinkt



Tellerkopf,
Schraubenspitze mit Schabenut,
Stahl blau verzinkt



Senkkopf,
Schraubenspitze mit Schabenut,
gehärteter Edelstahl





PANELTWISTEC, PANELTWISTEC AG

Tellerkopf,
Schraubenspitze mit Schabenut,
gehärteter Edelstahl



Tellerkopf,
gehärteter Edelstahl



8 HOLZBAUSCHRAUBEN



PANELTWISTEC A4

Paneltwistec
Senkkopf
Edelstahl A4



Paneltwistec A4
Senkkopf,
Edelstahl A4



Paneltwistec A4
Zierkopf,
Edelstahl A4



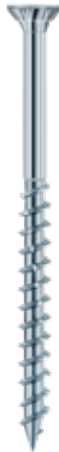
Paneltwistec A4
Tellerkopf,
Edelstahl A4





PANELWISTEC A2

Panelwistec A2
Senkkopf
Edelstahl A2



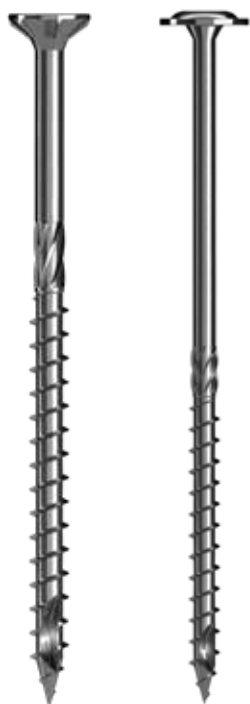
Panelwistec A2
Tellerkopf,
Edelstahl A2



PANELTWISTEC 1000

STAHL SONDERBESCHICHTET

Bei der Paneltwistec 1000 aus sonderbeschichtetem und gehärtetem Kohlenstoffstahl handelt es sich um ein Verbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen zwischen Bauteilen aus Vollholz (Nadelholz), Brett-schichtholz, Furnierschichtholz oder ähnlichen verklebten Holzwerkstoffen. Die Schraube verfügt über eine Schabenut an der Schraubenspitze und Fräsrippen über dem Gewinde. Die Schraube ist in den Ausführungen „Senkkopf“ und „Tellerkopf“ erhältlich. Die spezielle Geometrie der Schraube sorgt für eine geringere Spaltwirkung beim Einschrauben. Durch die Sonderbeschichtung wird zudem der Einschraubwiderstand reduziert, d. h. die Reibung zwischen dem Schraubenkörper und dem Holz ist deutlich verringert.





PANELTWISTEC 1000

Senkkopf,
Schraubenspitze mit Schabenut,
Stahl sonderbeschichtet



Tellerkopf,
Stahl sonderbeschichtet

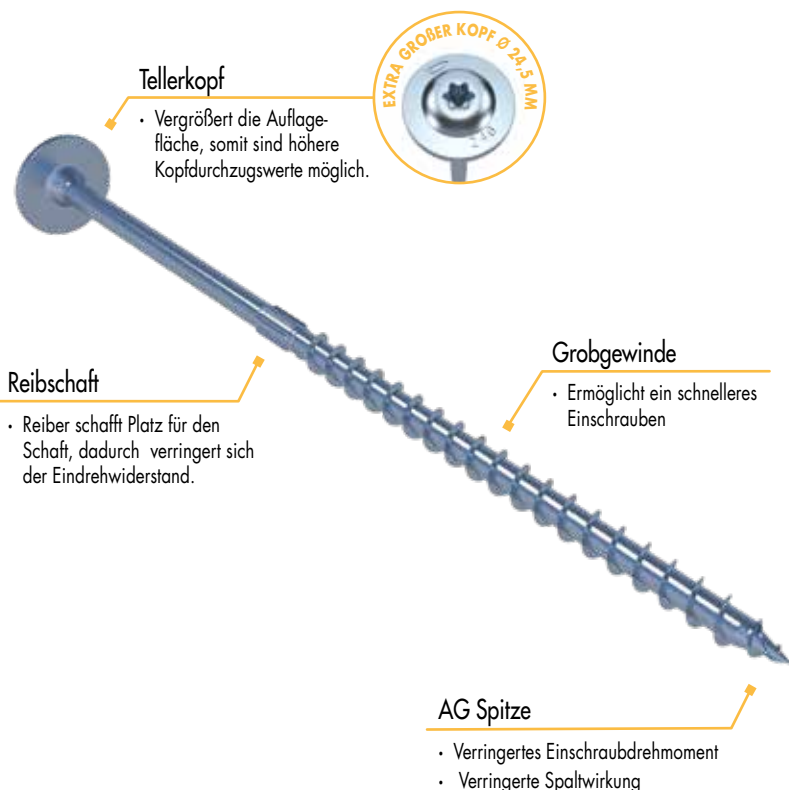


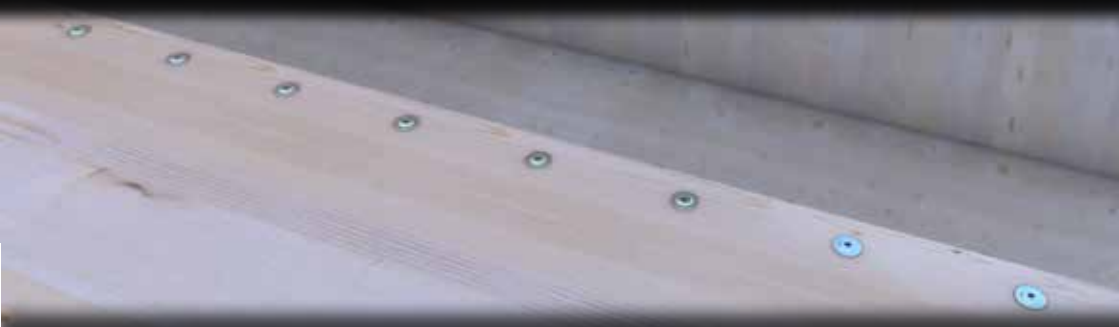
8 HOLZBAUSCHRAUBEN

PANELTWISTEC TK AG STRONGHEAD

FÜR DIE ANWENDUNG VON PRESSVERLEIMTEN HOLZBAUTEILEN

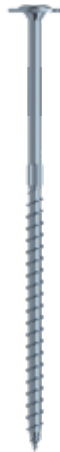
Paneltwistec Holzbauschrauben können ohne Vorbohren in CLT oder Brettschichtholz verbaut werden. Paneltwistec hat eine spezielle AG Schraubenspitze und Fräsrillen oberhalb des Gewindes, die für schnelles Greifen und weniger Spaltwirkung beim Eindrehen sorgt. Darüber hinaus beschleunigt das Gewinde nicht nur den Montageprozess, sondern reduziert auch das Einschraubmoment. Der Tellerkopf bietet einen hohen Kopfdurchzugswiderstand und sorgt für einen ausreichenden Druck zwischen zwei zu verbindenden Flächen, was für eine Verklebung sehr effektiv ist. Wenn die Pressverleimung während der Aushärtung der Klebstoffe ordnungsgemäß durchgeführt wird, können Holzverbundbauteile hergestellt werden. Außerdem können Rippenplatten-Anwendungen realisiert werden.





PANELTWISTEC TK AG STRONGHEAD

Tellerkopf,
blau verzinkt



8 HOLZBAUSCHRAUBEN

SAWTEC

HOLZBAUSCHRAUBE AUS GEHÄRTETEM KOHLENSTOFFSTAHL

Bei der SawTec handelt es sich um eine Holzbauschraube mit spezieller Schraubenspitze und Sägezähnen unterhalb des Kopfes. Die Schraube besitzt einen doppelstufigen Zylinderkopf. Die spezielle Geometrie der Schraubenspitze sorgt für eine Verringerung des Einschraubdrehmoments und führt außerdem zu einer geringeren Spaltwirkung beim Einschrauben.

Doppelstufiger Zylinderkopf mit Sägezähnen

- Sägezähne unter dem Kopf reduzieren die Spanaufstellung
- Ideal für Beschläge
- Durch sorgfältiges Verschrauben entsteht kein Ausfransen und Aufsplintern des Holzes
- Origineller Zylinder- und Scheibenkopf
- Höhere Kopfdurchzugswerte als Senkkopf, geringere Spaltwirkung als Tellerkopf (bei Schrägverschraubung)



SCRAUBEN-
ZÄHNE
UNTER DEM
KOPF!

Reibschacht

- Reiber schafft Platz für den Schacht, dadurch verringert sich der Eindrehwiderstand

Grobgewinde

- Ermöglicht ein schnelleres Einschrauben

Doppelt abgeklappter Gewindegang

- Die spezielle Geometrie der Schraubenspitze DAG sorgt für eine Verringerung des Einschraubdrehmoments und führt außerdem zu einer geringeren Spaltwirkung beim Einschrauben





SAWTEC

Zylinderkopf,
blau verzinkt



TOPDUO DACHBAUSCHRAUBE

DIE HOLZBAUSCHRAUBE FÜR JEDES AUFSPARRENDÄMMUNGSSYSTEM

Mit der Topduo Dachbauschraube können sowohl druckfeste als auch nicht druckfeste Aufsparrendämmungen befestigt werden. Der hohe Auszieh Widerstand in beiden Anschluss hölzern macht die Topduo zudem auch für viele andere Anwendungen im Holzbau interessant. Die Schraube verfügt über ein Doppelgewinde und ist mit Tellerkopf und Zylinderkopf erhältlich.

Zylinderkopf

- Verschwindet praktisch im Holz
- Beschleunigt den Einschraubvorgang

Unterkopfgewinde mit Schneidkerben

- Hält die Distanz zwischen Holzbauteilen

Grobgewinde mit Schneidkerben

- Das Grobganggewinde ist ausgestattet mit scharf ausgeprägten Flanken bis zur Spitze
- Ermöglicht ein schnelleres Einschrauben

Reibschacht

- Reiber schafft Platz für den Schacht, dadurch verringert sich der Eindrehwiderstand

Doppelt abgeklappter Gewindegang

- Die spezielle Geometrie der Schrauben spitze DAG sorgt für eine Verringerung des Einschraubdrehmoments und führt außerdem zu einer geringeren Spaltwirkung beim Einschrauben





TOPDUO DACHBAUSCHRAUBE

Tellerkopf,
gehärteter Kohlenstoffstahl,
galvanisch verzinkt



Zylinderkopf,
gehärteter Kohlenstoffstahl,
galvanisch verzinkt



▶ HIER GEHT ES ZU UNSEREM
TOPDUO ANWENDUNGSVIDEO

8 HOLZBAUSCHRAUBEN



TAURUS 45°



Der Taurus 45° ist für die Befestigung von Metallzuglaschen speziell im Holzbau konzipiert. Eine kraftschlüssige Verbindung wird erzeugt, wenn der Schraubenkopf mit seinem gesamten Umfang am Material anliegt. Damit ein Herausrutschen des Taurus vermieden wird, werden in den Metalllaschen einfache Rundlöcher gebohrt/gefräst oder gelasert. Der Taurus sorgt dafür, dass Schrauben in einer 45°-Neigung verschraubt werden können, wodurch eine schnelle und unkomplizierte Übertragbarkeit der Zugkräfte gewährleistet wird. Kompatibel ist der Taurus 45° mit Senkkopf-Vollgewindeschrauben, die einen Durchmesser von Ø 6,5 mm, Ø 8 mm und Ø 10 mm besitzen.

EINSCHRAUBWERKZEUG



Das Einschraubwerkzeug wurde speziell für das maschinelle Einschrauben von Holz- und Distanzschrauben entwickelt. Es ermöglicht eine kraftschlüssige und zentrische Verbindung zwischen Schraubenkopf und Werkzeug, was ein präzises und kontrolliertes Eindrehen gewährleistet – auch bei höheren Einschraubdrehmomenten.

LBS KONSTRUKTIONSSCHRAUBE

Die Eurotec LBS Konstruktionsschraube ist eine Holzschraube, mit der Bauteile aus Buchenfurnierschichtholz miteinander verbunden bzw. Anbauteile aus anderen Hölzern, Holzwerkstoffen und Stahl an diese befestigt werden können. Durch die spezielle Gewindegeometrie und ein besonders hohes Bruchdrehmoment ist hierbei kein Vorbohren erforderlich.



DREHMOMENTBEGRENZER



Moderne Schraubwerkzeuge – ob netz- oder akkubetrieben – werden immer leistungsstärker. Diese Entwicklung bringt ein wachsendes Risiko mit sich: Schrauben werden beim Eindrehen häufig überlastet. Die Folge sind typische Schäden wie abgerissene Schraubenköpfe, überdrehte Gewinde oder deformierte Bauteile – insbesondere bei anspruchsvollen Metall-Holz-Verbindungen. Die Einschraubkupplung bietet hier eine effektive Lösung. Er begrenzt das Drehmoment zuverlässig auf einen festgelegten Wert. Sobald dieser erreicht ist, trennt ein interner Abschaltmechanismus die Kraftübertragung – das schützt Schrauben und Werkstoffe vor Zerstörung und sorgt für gleichbleibend sichere Verschraubungen.

Damit ist das Werkzeug ideal für professionelle Anwender, die Wert auf saubere, kontrollierte Montage legen – ohne Kompromisse bei der Geschwindigkeit.

Eurotec®

Der Spezialist für Befestigungstechnik

25
Jahre
Überleben



ENTDECKEN SIE
UNSER SORTIMENT

